

ZAŠTITA METALA

4.1.1	Zaštita metala (željezo, čelik)	149
4.1.2	Posebni premazi	158
4.1.3	Zaštita radijatora i cijevi	171
4.2	Industrijska zaštita metala	181



4.1 ZAŠTITA METALA (ŽELJEZO, ČELIK)

RAZINA KVALITETE	PRIPREMA PODLOGE	TEMELJNI PREMAZ	ZAVRŠNI PREMAZ	
	otapalo	 <ul style="list-style-type: none"> • LUXAL SINTETSKI RAZRJEĐIVAČ • LUXAL NITRO RAZRJEĐIVAČ • TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ • TESSAROL RAZRJEĐIVAČ 	 <ul style="list-style-type: none"> • LUXAL TEMELJ RAPID • LUXAL TEMELJ • TESSAROL TEMELJNA BOJA UNI • TESSAROL TEMELJNA BOJA ZA ŽELJEZO 	 <ul style="list-style-type: none"> • LUXAL • TESSAROL EMAJL
VISOKA	otapalo	 <ul style="list-style-type: none"> • LUXAL NITRO RAZRJEĐIVAČ • TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ • TESSAROL RAZRJEĐIVAČ 	 <ul style="list-style-type: none"> • LUXAL TEMELJ N • TESSAROL EGALIN BRZOSUŠIVA TEMELJNA BOJA ZA METAL 	 <ul style="list-style-type: none"> • LUXAL N • TESSAROL EGALIN BRZOSUŠIVA ZAVRŠNA BOJA
	otapalo	 <ul style="list-style-type: none"> • LUXAL SINTETSKI RAZRJEĐIVAČ • TESSAROL RAZRJEĐIVAČ 		 <ul style="list-style-type: none"> • LUXAL 3 u 1 • TESSAROL DIRECT 3in1
	voda	 <ul style="list-style-type: none"> • LUXAL NITRO RAZRJEĐIVAČ • TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ 	 <ul style="list-style-type: none"> • LUXAL AQUA TEMELJ ZA METAL • TESSAROL AKRILNA TEMELJNA BOJA UNI 	 <ul style="list-style-type: none"> • LUXAL AQUA • TESSAROL AKRIL EMAJL
POMOĆNI PROIZVODI		 <ul style="list-style-type: none"> • LUXAL DESOL • LUXAL DESOL SPREJ 0,375 L 	 <ul style="list-style-type: none"> • LUXAL FOSIDIN 	 <ul style="list-style-type: none"> • COLOR ODSTRANJIVAČ PREMAZA

Priprema podloge

LUXAL SINTETSKI RAZRJEĐIVAČ



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: razrjeđivanje lak boja i lakova, čišćenje površina prije nanošenja, čišćenje alata.

PAKIRANJE: 0,5l / 1l / 4l

LUXAL NITRO RAZRJEĐIVAČ



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: razrjeđivanje lak boja i lakova, čišćenje površina prije nanošenja, čišćenje alata.

PAKIRANJE: 0,5l / 1l / 4l

TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: odmaščivanje metalnih površina, razrjeđivanje boje i čišćenje alata.

PAKIRANJE: 1l / 5l / 10l

TESSAROL RAZRJEĐIVAČ



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: razrjeđivanje boje, čišćenje površina prije bojanja i čišćenje alata.

PAKIRANJE: 0,5l / 1l / 5l

Temeljni premaz

LUXAL TEMELJ RAPID

Brzosušivi antikorozivni temelj na osnovi fenolno modificiranih alkidnih smola uz dodatak antikorozivnih pigmentata



- izvrsna antikorozivna zaštita
- izvrsna prionljivost na željezne i čelične površine
- vrlo brzo suši
- ima dobru elastičnost i trajnost



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: zaštitu željeznih i čeličnih površina.

POTROŠNJA: 0,10 l/m² (10 m²/l), u jednom sloju

RAZRJEĐIVANJE: Luxal nitro razrjeđivač, maks. 10 %

MEĐUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK: min: 30 minuta, maks: nema ograničenja

PAKIRANJE: 0,75 l / 2,5 l*
*sivi, industrijska etiketa

NIJANSE BOJA: siva i oksidno-crvena, niskog sjaja

LUXAL TEMELJ

Antikorozivni temelj na osnovi modificirane alkidne smole uz dodatak antikorozivnih pigmentata



- dobra antikorozivna zaštita
- dobra prionljivost na željezne i čelične površine
- izvrsna pokrivenost



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: zaštitu željeznih i čeličnih površina koje nisu izložene vodi.

POTROŠNJA: 0,11–0,14 l/m² (11–14 m²/l), u jednom sloju

RAZRJEĐIVANJE: Luxal nitro razrjeđivač, maks. 10 %

MEĐUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK: min: 16 sati, maks: nema ograničenja

PAKIRANJE: 0,75l / 2,5l / 10l

NIJANSE BOJA: siva i oksidno-crvena, niskog sjaja

LUXAL TEMELJ N

Brzosušivi antikorozivni temelj na osnovi modificirane alkidne smole uz dodatak antikorozivnih pigmentata



- dobra antikorozivna zaštita
- dobra prionljivost na željezne i čelične površine
- brzo suši



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: zaštitu željeznih i čeličnih površina koje nisu izložene vodi.

POTROŠNJA: 0,07–0,09 l/m² (11–14 m²/l), u jednom sloju

RAZRJEĐIVANJE: Luxal nitro razrjeđivač, maks. 10 %

MEĐUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK: 3–4 sata

PAKIRANJE: 0,75l / 2,5l / 10l

NIJANSE BOJA: siva i oksidno-crvena

LUXAL AQUA TEMELJ ZA METAL

Vodorazrijeđivi temelj na osnovi kombinacije vodotopivih smola za zaštitu željeznih i čeličnih površina



- dobra antikoroziivna svojstva
- dobra mehanička svojstva
- jednostavno se primjenjuje
- suši na zraku i pri povišenim temperaturama
- prisilno sušenje: 10 minuta na zraku; 30–50 minuta / 60–80°C
- može se nanositi na lagano vlažnu podlogu, kao i kod visoke relativne vlage zraka max. do 75 %



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	zaštitu željeznih i čeličnih površina koje nisu izložene vodi.
POTROŠNJA:	0,08–0,10 l/m ² (10,5–13 m ² /l), u jednom sloju
RAZRJEĐIVANJE:	vodom, maks. 10 %
MEĐUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK:	min: 4–6 sati, maks: nema ograničenja
PAKIRANJE:	0,75 l
NIJANSE BOJA:	siva i oksidno-crvena

TESSAROL EGALIN BRZOSUŠIVA TEMELJNA BOJA ZA METAL

Sadrži antikoroziivne pigmente koji štite metal od hrđanja



- poboljšava prionljivost između površine i pokrivnog premaza
- brzo sušenje: 1–3 sata



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	razne željezne i čelične predmete u unutarnjim prostorima i na vanjskim površinama.
POTROŠNJA:	1 l u jednom sloju pokriva 7–9 m ² površine
RAZRJEĐIVANJE:	TESSAROL NITRO razrjeđivač, max. 10 %
PAKIRANJE:	0,20 l / 0,75 l / 2,5 l (siva nijansa)
NIJANSE BOJA:	siva, crvena

TESSAROL TEMELJNA BOJA UNI

Odlično prianjanje na različite podloge (željezne i čelične površine, pocinčan lim, bakar, aluminij, tvrdi PVC, drvo)



- zaštita željeznih i čeličnih površina od hrđanja pomoću antikorozijskih pigmenata
- brzo sušenje – nakon 3 sata nanošenje TESSAROL emajla



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	različite metalne površine (željezne, čelične, pocinčani lim, bakar, aluminij), tvrdi PVC i drvo.
POTROŠNJA:	1 l u jednom sloju pokriva 7–9 m ²
RAZRJEĐIVANJE:	TESSAROL razrjeđivač, max. 15 %
PAKIRANJE:	0,75 l
NIJANSE BOJA:	bijela

TESSAROL AKRILNA TEMELJNA BOJA UNI

Odlično prianjanje na različite podloge (željezne i čelične površine, pocinčan lim, bakar, aluminij, tvrdi PVC, drvo)



- zaštita željeznih i čeličnih površina od hrđanja pomoću antikorozijskih pigmenata
- brzo sušenje – nakon 3 sata nanošenje TESSAROL emajla



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	različite metalne površine (željezne, čelične, pocinčani lim, bakar, aluminij), tvrdi PVC i drvo.
POTROŠNJA:	1 l u jednom sloju pokriva 7–9 m ²
RAZRJEĐIVANJE:	TESSAROL razrjeđivač, max. 15 %
PAKIRANJE:	0,75 l
NIJANSE BOJA:	bijela

TESSAROL TEMELJNA BOJA ZA ŽELJEZO

Zaštita od hrđanja pomoću antikoroziivnih pigmenata



- dobro prianjanje
- dobro pokrivanje
- jednostavna uporaba



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	različite željezne i čelične površine u unutarnjim i vanjskim prostorima.
POTROŠNJA:	1 l u jednom sloju pokriva 7–9 m ²
RAZRJEĐIVANJE:	TESSAROL razrjeđivač, max. 15 %
PAKIRANJE:	oksidirajuće crvena, siva: 0,2 l / 0,75 l / 2,5 l bijela: 0,75 l
NIJANSE BOJA:	bijela, oksidirajuće crvena, siva

Završni premaz

LUXAL

Univerzalna antikorozivna lak boja izrađena na osnovi alkidnih smola



- otporan na utjecaje iz atmosfere
- otporan na dimne plinove
- ima dobra mehanička svojstva (elastičnost, tvrdoća)
- otporan na toplinu do 80 °C (svijetli tonovi) i 120 °C (tamni tonovi)
- antikorozivna svojstva



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	za zaštitu željeznih i čeličnih površina, zaštitu drva i zidova.
POTROŠNJA:	0,06 l/m ² (16 m ² /l), u jednom sloju
RAZRJEĐIVANJE:	Luxal sintetski razrjeđivač, maks. 10 %
MEĐUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK:	16 – 24 sata
PAKIRANJE:	0,2l / 0,75l / 2,5l / 10l
NIJANSE BOJA:	20 standardnih nijansi, sjajna ili mat - bijela i crna

LUXAL N

Brzосуšiva antikorozivna lak boja na osnovi modificiranih alkidnih smola u organskim otapalima



- otporan na utjecaje iz atmosfere
- brzo suši
- ima dobra mehanička svojstva (elastičnost, tvrdoća)
- antikorozivna svojstva



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	završni premaz u sustavu zaštite željeznih i čeličnih površina.
POTROŠNJA:	0,09–0,10 l/m ² (10–12,5 m ² /l), u jednom sloju
RAZRJEĐIVANJE:	Luxal nitro razrjeđivač, maks. 10 %
MEĐUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK:	drugi sloj nanijeti unutar 1–3 sata ili tek nakon min. 7 dana sušenja prvog sloja (potpuno suh film)
PAKIRANJE:	0,75 l / 2,5 l / 10 l
NIJANSE BOJA:	12 standardnih nijansi, sjajna ili mat - bijela i crna

LUXAL 3 u 1

Univerzalna antikorozivna pigmentirana lak boja izrađena na osnovi alkidnih smola



- nanošenje na željezne i čelične površine bez korištenja temelja
- antikorozivna svojstva
- dobro prijanja na željezne i čelične površine
- otporan na utjecaje atmosferilija
- otporan na dimne plinove
- ima dobra mehanička svojstva (elastičnost, tvrdoća)



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	zaštitu željeznih i čeličnih površina. Može se nanositi izravno na površinu bez nanošenja temelja. Istovremeno ima dekorativna i zaštitna svojstva.
POTROŠNJA:	0,083–0,10 l/m ² (10–12 m ² /l) za 30 μm debljine suhog filma) u jednom sloju
RAZRJEĐIVANJE:	Luxal nitro razrjeđivač, maks. 10 %
MEĐUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK:	min: 16–24 sata, maks: nema ograničenja
PAKIRANJE:	0,75 l
NIJANSE BOJA:	9 standardnih nijansi i prema zahtjevu potrošača, sjajna ili mat - bijela i crna

LUXAL AQUA

Univerzalna vodorazrjeđiva lak boja izrađena na osnovi kombinacije vodotopivih smola



- otporan na utjecaje iz atmosfere
- otporan na dimne plinove
- ima dobra mehanička svojstva (elastičnost, tvrdoća)
- suši na zraku i pri povišenim temperaturama



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	završni premaz u sustavu zaštite željeznih i čeličnih površina.
POTROŠNJA:	0,08–0,10 l/m ² (10–12,5 m ² /l), u jednom sloju
RAZRJEĐIVANJE:	vodom, maks. 10 %
MEĐUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK:	min 8–10 sati, maks: nema ograničenja
PAKIRANJE:	0,65 l / 2,5 l
NIJANSE BOJA:	9 standardnih nijansi (bijela i crna visokog sjaja), te 7 satin nijansi prema RAL ton karti

TESSAROL EMAJL / EMAJL SATEN

Trajna i raznolika zaštita različitih površina



- odlično pokrivanje i razlijevanje
- dobra elastičnost i tvrdoća
- stabilan sjaj i nijansa
- završni sjajni ili POLUMAT premaz
- dobra vremenska i UV postojanost



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	prozore, vrata, građevinsku bravariju, drvene oplata, ograde, konstrukcije, jednostavan namještaj u unutarnjim i vanjskim prostorima.
POTROŠNJA:	1 l u jednom sloju pokriva 14–16 m ²
RAZRJEĐIVANJE:	bez razrjeđivanja
PAKIRANJE:	standardne nijanse: 0,2 l / 0,75 l / 2,5 l / 10 l (srebrna) HGMIX: 0,75 l / 2,5 l
NIJANSE BOJA:	sjaj: bijela i 16 standardnih nijansi saten: bijela i crna

TESSAROL EGALIN BRZOSUŠIVA ZAVRŠNA BOJA

Zaštitni premaz za drvo i metal



- brzo se suši, pa se površina može premazati više puta u jednom danu
- bijela i svijetle nijanse ne žute
- jednostavan za upotrebu



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	prozore, vrata, okove, drvene obloge, ograde, konstrukcije, namještaj i druge metalne i drvene unutarnje površine i vanjski prostori.
POTROŠNJA:	1 l u jednom sloju pokriva 8–10 m ² površine
RAZRJEĐIVANJE:	TESSAROL NITRO razrjeđivač
PAKIRANJE:	0,2 l / 0,75 l
NIJANSE BOJA:	13 standardnih nijansi

TESSAROL DIRECT 3IN1

Izravno nanošenje na željezne i čelične površine bez uporabe temeljne boje



- visoka tvrdoća premaza
- jednostavna primjena, lako nanošenje, dobro razlijevanje
- dobra vremenska i svjetlosna postojanost
- dobro pokrivanje



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	kvalitetnu dekoraciju i zaštitu željeznih i čeličnih površina poput konstrukcija, ograde, prozora, vrata, građevinske bravarije, jednostavnog namještaja u unutarnjim i vanjskim prostorijama. Može se koristiti bez temelja izravno na suhu i izbrušenu površinu očišćenu od grubih čestica hrđe.
POTROŠNJA:	1 l u jednom sloju pokriva 10–12 m ²
RAZRJEĐIVANJE:	TESSAROL razrjeđivač, max. 15 %
PAKIRANJE:	standardne nijanse: 0,2 l / 0,75 l / 2,5 l / 10 l HGMIX: 0,75 l / 2,5 l / 10 l
NIJANSE BOJA:	bijela, 11 nijansi boja

TESSAROL AKRIL EMAJL / AKRIL EMAJL SATEN

Brzo suši i nema neugodan miris



- ekološki prihvatljiv
- razrjeđivanje vodom
- stabilan sjaj i nijanse boja (bijela i svijetle nijanse ne žute)
- dobra elastičnost
- postojanost na sredstva za čišćenje u kućanstvu



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	prozore, vrata, građevinsku bravariju, drvene oplate, ograde, konstrukcije, jednostavan namještaj u unutarnjim i vanjskim prostorima.
POTROŠNJA:	1 l u jednom sloju pokriva 10–12 m ²
RAZRJEĐIVANJE:	voda
PAKIRANJE:	standardne nijanse: 0,2 l / 0,65 l / 2,6 l HGMIX: 0,65 l / 2,6 l
NIJANSE BOJA:	satén: bijela i 7 standardnih nijansi sjaj: bijela i crna

Pomoćni proizvodi

LUXAL DESOL

Sredstvo na osnovi organskih otapala



- djeluje brzo i efikasno
- ne curi s vertikalnih površina
- jednostavno se uklanja



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	kemijsko odstranjivanje starih premaza lak boja i lakova s metalnih i drvenih površina.
POTROŠNJA:	0,16–0,33 l/m ² (3,0–6,5 m ² /l) za skidanje jednog sloja
RAZRJEĐIVANJE:	ne razrjeđuje se
PAKIRANJE:	0,75 l / LUXAL DESOL SPREJ 0,375 l

LUXAL DESOL SPREJ

Sredstvo na osnovi organskih otapala



- lagan nanos
- djeluje brzo i efikasno

UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	odstranjivanje starih premaza lak boja i lakova sa metalnih i drvenih površina.
POTROŠNJA:	0,16–0,33 l/m ² (3–6,5 m ²) za skidanje jednog sloja
RAZRJEĐIVANJE:	ne razrjeđuje se
PAKIRANJE:	sprej 0,375 l

LUXAL FOSIDIN

Sredstvo na osnovi smjese anorganskih kiselina i organskih otapala



- djeluje brzo i efikasno
- uklanja tanje slojeve hrđe



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	uklanjanje početnih produkata korozije.
POTROŠNJA:	ovisi o stupnju korozije
RAZRJEĐIVANJE:	ne razrjeđuje se
PAKIRANJE:	1 l

COLOR ODSTRANJIVAČ PREMAZA

Kemijsko uklanjanje starih premaza sa drvenih i metalnih površina



- brz i efikasan
- ne curi s vertikalnih površina
- jednostavno se uklanja

UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	pomoć pri uklanjanju tragova vremena na metalu i drvu, nakon toga ponovno ih štitimo sa COLOR premazima.
POTROŠNJA:	1 l u jednom sloju 2–3 m ² , stvarna potrošnja varira ovisno o vrsti podloge i debljini premaza
RAZRJEĐIVANJE:	ne razrjeđuje se
PAKIRANJE:	0,75 l

4.1.2 POSEBNI PREMAZI

PODLOGA	PRIPREMA PODLOGE	TEMELJNI PREMAZ	ZAVRŠNI PREMAZ
ŽELJEZO, ČELIK			
	<ul style="list-style-type: none">• TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ• TESSAROL RAZRJEĐIVAČ	<ul style="list-style-type: none">• TESSAROL TEMELJNA BOJA UNI	<ul style="list-style-type: none">• TESSAROL METAL EXPRESS
	<ul style="list-style-type: none">• LUXAL NITRO RAZRJEĐIVAČ• LUXAL NITRO RAZRJEĐIVAČ• TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ• TESSAROL RAZRJEĐIVAČ	<ul style="list-style-type: none">• LUXAL TEMELJ RAPID• LUXAL TEMELJ	<ul style="list-style-type: none">• LUXAL MIOX
<ul style="list-style-type: none">• LUXAL NITRO RAZRJEĐIVAČ		<ul style="list-style-type: none">• LUXAL TERMO	
<ul style="list-style-type: none">• LUXAL NITRO RAZRJEĐIVAČ• TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ• TESSAROL RAZRJEĐIVAČ	<ul style="list-style-type: none">• LUXAL 3 u 1• TESSAROL DIRECT 3in1	<ul style="list-style-type: none">• LUXAL 3 u 1• TESSAROL DIRECT 3in1	
<ul style="list-style-type: none">• TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ• TESSAROL RAZRJEĐIVAČ	<ul style="list-style-type: none">• TESSAROL TEMELJNA BOJA ZA ŽELJEZO• TESSAROL TEMELJNA BOJA UNI	<ul style="list-style-type: none">• TESSAROL ANTIK 3IN1	

PODLOGA	PRIPREMA PODLOGE	TEMELJNI PREMAZ	ZAVRŠNI PREMAZ
POCINČANA POVRŠINA			
	<ul style="list-style-type: none">• AMONIJAKOVA VODA		<ul style="list-style-type: none">• TESSAROL emajl za pocinčani lim
otapalo			
	<ul style="list-style-type: none">• LUXAL NITRO RAZRJEĐIVAČ	<ul style="list-style-type: none">• LUXAL WASH PRIMER	<ul style="list-style-type: none">• LUXAL• LUXAL N• LUXAL MIOX
voda			
	<ul style="list-style-type: none">• LUXAL NITRO RAZRJEĐIVAČ	<ul style="list-style-type: none">• LUXAL WASH PRIMER	<ul style="list-style-type: none">• LUXAL AQUA
otapalo			
	<ul style="list-style-type: none">• TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ		<ul style="list-style-type: none">• TESSAROL emajl za pocinčani lim
BAKAR, ALUMINIJ			
	<ul style="list-style-type: none">• LUXAL NITRO RAZRJEĐIVAČ	<ul style="list-style-type: none">• LUXAL WASH PRIMER	<ul style="list-style-type: none">• LUXAL• LUXAL N• LUXAL MIOX
voda			
	<ul style="list-style-type: none">• LUXAL NITRO RAZRJEĐIVAČ	<ul style="list-style-type: none">• LUXAL WASH PRIMER	<ul style="list-style-type: none">• LUXAL AQUA
POMOĆNI PROIZVODI			
	<ul style="list-style-type: none">• LUXAL DESOL• LUXAL DESOL SPREJ 0,375 L	<ul style="list-style-type: none">• LUXAL FOSIDIN• FERROSAN	

Priprema podloge

LUXAL SINTETSKI RAZRJEĐIVAČ



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: razrjeđivanje lak boja i lakova, čišćenje površina prije nanošenja, čišćenje alata.

PAKIRANJE: 0,5 l / 1 l / 4 l

LUXAL NITRO RAZRJEĐIVAČ



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: razrjeđivanje lak boja i lakova, čišćenje površina prije nanošenja, čišćenje alata.

PAKIRANJE: 0,5 l / 1 l / 4 l

TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: odmašćivanje metalnih površina, razrjeđivanje boje i čišćenje alata.

PAKIRANJE: 1 l / 5 l / 10 l

TESSAROL RAZRJEĐIVAČ



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: razrjeđivanje boje, čišćenje površina prije bojanja i čišćenje alata.

PAKIRANJE: 0,5 l / 1 l / 5 l

Temeljni premaz

LUXAL TEMELJ RAPID

Brzосуšivi antikorozivni temelj na osnovi fenolno modificiranih alkidnih smola uz dodatak antikorozivnih pigmentata



- izvrsna antikorozivna zaštita
- izvrsna prionljivost na željezne i čelične površine
- vrlo brzo suši
- ima dobru elastičnost i trajnost



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: zaštitu željeznih i čeličnih površina.

POTROŠNJA: 0,10 l/m² (10 m²/l), u jednom sloju

RAZRJEĐIVANJE: Luxal nitro razrjeđivač, maks. 10 %

MEDUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK: min: 30 minuta, maks: nema ograničenja

PAKIRANJE: 0,75 l / 2,5 l*
*sivi, industrijska etiketa

NIJANSE BOJA: siva i oksidno-crvena, niskog sjaja

LUXAL TEMELJ

Antikorozivni temelj na osnovi modificirane alkidne smole uz dodatak antikorozivnih pigmentata



- dobra antikorozivna zaštita
- dobra prionljivost na željezne i čelične površine
- izvrsna pokrivenost



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: zaštitu željeznih i čeličnih površina koje nisu izložene vodi.

POTROŠNJA: 0,11–0,14 l/m² (11–14 m²/l), u jednom sloju

RAZRJEĐIVANJE: Luxal nitro razrjeđivač, maks. 10 %

MEDUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK: min: 16 sati, maks: nema ograničenja

PAKIRANJE: 0,75 l / 2,5 l / 10 l

NIJANSE BOJA: siva i oksidno-crvena, niskog sjaja

LUXAL 3 u 1

Univerzalna antikoroziivna pigmentirana lak boja izrađena na osnovi alkidnih smola



- nanošenje na željezne i čelične površine bez korištenja temelja
- antikoroziivna svojstva
- dobro prijanja na željezne i čelične površine
- otporan na utjecaje atmosferilija
- otporan na dimne plinove
- ima dobra mehanička svojstva (elastičnost, tvrdoća)



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	zaštitu željeznih i čeličnih površina. Može se nanositi izravno na površinu bez nanošenja temelja. Istovremeno ima dekorativna i zaštitna svojstva.
POTROŠNJA:	0,083–0,10 l/m ² (10–12 m ² /l) za 30 µm debljine suhog filma) u jednom sloju
RAZRJEĐIVANJE:	Luxal nitro razrjeđivač, maks. 10 %
MEĐUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK:	min: 16 –24 sata, maks: nema ograničenja
PAKIRANJE:	0,75 l
NIJANSE BOJA:	9 standardnih nijansi i prema zahtjevu potrošača, sjajna ili mat - bijela i crna

LUXAL WASH PRIMER

Dvokomponentni reaktivni temelj



- izvrsna prionljivost na sve metalne površine
- brzo suši



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	zaštitu obojenih metala, njihovih legura i pocinčanog lima.
POTROŠNJA:	0,03 l/m ² (29,2 m ² /l) za 5 µm debljine suhog filma 0,07 l/m ² (14,6 m ² /l) za 10 µm debljine suhog filma
RAZRJEĐIVANJE:	Luxal sintetski razrjeđivač, maks. 15 %
MEĐUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK:	min: 6 sati, maks: nema ograničenja
PAKIRANJE:	0,77 l + 0,23 l
NIJANSE BOJA:	žutozeleno niskoj sjaja

TESSAROL TEMELJNA BOJA ZA ŽELJEZO

Zaštita od hrđanja pomoću antikoroziivnih pigmenata



- dobro prijanjanje
- dobro pokrivanje
- jednostavna uporaba



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	različite željezne i čelične površine u unutarnjim i vanjskim prostorima.
POTROŠNJA:	1 l u jednom sloju pokriva 7–9 m ²
RAZRJEĐIVANJE:	TESSAROL razrjeđivač, max. 15 %
PAKIRANJE:	oksidirajuće crvena, siva: 0,2 l / 0,75 l / 2,5 l bijela: 0,75 l
NIJANSE BOJA:	bijela, oksidirajuće crvena, siva

TESSAROL DIRECT 3IN1

Izravno nanošenje na željezne i čelične površine bez uporabe temeljne boje



- visoka tvrdoća premaza
- jednostavna primjena, lako nanošenje, dobro razlijevanje
- dobra vremenska postojanost i UV otpornost
- dobro pokrivanje



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	kvalitetnu dekoraciju i zaštitu željeznih i čeličnih površina poput konstrukcija, ograda, prozora, vrata, građevinske bravarije, jednostavnog namještaja u unutarnjim i vanjskim prostorijama. Može se koristiti bez temelja izravno na suhu i izbrušenu površinu očišćenu od grubih čestica hrđe.
POTROŠNJA:	1 l u jednom sloju pokriva 10–12 m ²
RAZRJEĐIVANJE:	TESSAROL razrjeđivač, max. 15 %
PAKIRANJE:	standardne nijanse: 0,2 l / 0,75 l / 2,5 l / 10 l HGMIX: 0,75 l / 2,5 l / 10 l
NIJANSE BOJA:	bijela, 11 nijansi boja

TESSAROL TEMELJNA BOJA UNI

Odlično prijanjanje na različite podloge (željezne i čelične površine, pocinčan lim, bakar, aluminij, tvrdi PVC, drvo)



- zaštita željeznih i čeličnih površina od hrđanja pomoću antikoroziivskih pigmenata
- brzo sušenje – nakon 3 sata nanošenje TESSAROL emajla



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	različite metalne površine (željezne, čelične, pocinčani lim, bakar, aluminij), tvrdi PVC i drvo.
POTROŠNJA:	1 l u jednom sloju pokriva 7–9 m ²
RAZRJEĐIVANJE:	TESSAROL razrjeđivač, max. 15 %
PAKIRANJE:	0,75 l
NIJANSE BOJA:	bijela

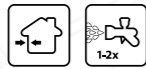
Završni premaz

LUXAL MIOX

Pokrivna lak boja na osnovi alkidnih smola, pigmentirana prirodnim listićavim željeznim oksidom (Mioxom)



- otporan na utjecaje iz atmosfere
- obrađenoj površini daje izgled starog kovanog željeza



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	zaštitu željeznih i čeličnih površina, uređaja te opreme. Koristi se za postizanje efekta kovinskog izgleda i sjaja.
POTROŠNJA:	0,09 l/m ² (11,0 m ² /l) za 40 µm debljine suhog filma - srebrni, u jednom sloju 0,08 l/m ² (12,3 m ² /l) za 40 µm debljine suhog filma - crni, u jednom sloju
RAZRJEĐIVANJE:	Luxal sintetski razrjeđivač, maks. 10% (srebrni 15%)
MEDUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK:	min: 16–24 sata, maks: nema ograničenja
PAKIRANJE:	0,75 l
NIJANSE BOJA:	2 standardne nijanse (crna i srebrna)

LUXAL TERMO

Temperaturno otporna lak boja



- izuzetna tvrdoća i elastičnost
- sušiva je na zraku
- postojana je na utjecaje iz atmosfere
- postojana je kod visokih temperatura:
- LUXAL TERMO srebrni do 400 °C
- LUXAL TERMO crni do 350 °C



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	zaštitu ispušnih lonaca i cijevi automobila i ostalih vozila (LUXAL TERMO srebrni) te za zaštitu ispušnih lonaca i cijevi automobila, metalnih dijelova kamina, uljnih peći i sl. (LUXAL TERMO crni).
POTROŠNJA:	0,10 l/m ² (10,0 m ² /l) za 20 µm debljine suhog filma - srebrni, u jednom sloju 0,06 l/m ² (16,5 m ² /l) za 20 µm debljine suhog filma - crni, u jednom sloju
RAZRJEĐIVANJE:	Luxal sintetski razrjeđivač, maks. 10%
PAKIRANJE:	0,75 l
NIJANSE BOJA:	2 standardne nijanse (crna niskog sjaja i srebrna polumat)

LUXAL 3 u 1

Univerzalna antikorozivna pigmentirana lak boja izrađena na osnovi alkidnih smola



- nanošenje na željezne i čelične površine bez korištenja temelja
- antikorozivna svojstva
- dobro prijanja na željezne i čelične površine
- otporan na utjecaje atmosferilija
- otporan na dimne plinove
- ima dobra mehanička svojstva (elastičnost, tvrdoća)



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	zaštitu željeznih i čeličnih površina. Može se nanositi izravno na površinu bez nanošenja temelja. Istovremeno ima dekorativna i zaštitna svojstva.
POTROŠNJA:	0,083–0,10 l/m ² (10–12 m ² /l) za 30 µm debljine suhog filma) u jednom sloju
RAZRJEĐIVANJE:	Luxal nitro razrjeđivač, maks. 10%
MEDUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK:	min: 16–24 sata, maks: nema ograničenja
PAKIRANJE:	0,75 l
NIJANSE BOJA:	9 standardnih nijansi i prema zahtjevu potrošača, sjajna ili mat - bijela i crna

LUXAL

Univerzalna antikorozivna lak boja izrađena na osnovi alkidnih smola



- otporan na utjecaje iz atmosfere
- otporan na dimne plinove
- ima dobra mehanička svojstva (elastičnost, tvrdoća)
- otporan na toplinu do 80 °C (svijetli tonovi) i 120 °C (tamni tonovi)
- antikorozivna svojstva



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	za zaštitu željeznih i čeličnih površina, zaštitu drva i zidova.
POTROŠNJA:	0,06 l/m ² (16 m ² /l), u jednom sloju
RAZRJEĐIVANJE:	Luxal sintetski razrjeđivač, maks. 10%
MEDUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK:	16–24 sata
PAKIRANJE:	0,21 / 0,75 l / 2,5 l / 10 l
NIJANSE BOJA:	20 standardnih nijansi, sjajna ili mat - bijela i crna

LUXAL N

Brzosušiva antikorozivna lak boja na osnovi modificiranih alkidnih smola u organskim otapalima



- otporan na utjecaje iz atmosfere
- brzo suši
- ima dobra mehanička svojstva (elastičnost, tvrdoća)
- antikorozivna svojstva



UPUTE ZA UPOTREBU

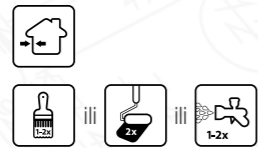
ZA:	završni premaz u sustavu zaštite željeznih i čeličnih površina.
POTROŠNJA:	0,09–0,10 l/m ² (10–12,5 m ² /l), u jednom sloju
RAZRJEĐIVANJE:	Luxal nitro razrjeđivač, maks. 10%
MEDUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK:	drugi sloj nanijeti unutar 1–3 sata ili tek nakon min. 7 dana sušenja prvog sloja (potpuno suh film)
PAKIRANJE:	0,75 l / 2,5 l / 10 l
NIJANSE BOJA:	12 standardnih nijansi, sjajna ili mat - bijela i crna

LUXAL AQUA

Univerzalna vodorazrjeđiva lak boja izrađena na osnovi kombinacije vodotopivih smola



- otporan na utjecaje iz atmosfere
- otporan na dimne plinove
- ima dobra mehanička svojstva (elastičnost, tvrdoća)
- suši na zraku i pri povišenim temperaturama



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	završni premaz u sustavu zaštite željeznih i čeličnih površina.
POTROŠNJA:	0,08–0,10 l/m ² (10–12,5 m ² /l), u jednom sloju
RAZRJEĐIVANJE:	vodom, maks. 10 %
MEĐUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK:	min 8 – 10 sati, maks: nema ograničenja
PAKIRANJE:	0,65 l / 2,5 l
NIJANSE BOJA:	9 standardnih nijansi (bijela i crna visokog sjaja), te 7 satin nijansi prema RAL ton karti

TESSAROL METAL EXPRESS

Specijalni brzосуšivi premaz za zaštitu unutarnjih i vanjskih metalnih površina



- odlična otpornost na vremenske uvjete
- brzo sušenje: 2 sata
- visoki, stabilan sjaj i čvrstoća premaza
- dobra mehanička otpornost



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	vanjske i unutarnje metalne površine, također pogodan za vruće radijatorske cijevi i radijatore.
POTROŠNJA:	1 l u jednom sloju pokriva 8–10 m ² površine
RAZRJEĐIVANJE:	TESSAROL NITRO razrjeđivač, max. 5 %
PAKIRANJE:	standardne nijanse: 0,75 l HGMIX: 0,75 l
NIJANSE BOJA:	11 standardnih nijansi

TESSAROL DIRECT 3IN1

Izravno nanošenje na željezne i čelične površine bez uporabe temeljne boje



- visoka tvrdoća premaza
- jednostavna primjena, lako nanošenje, dobro razlijevanje
- dobra vremenska i svjetlosna postojanost
- dobro pokrivanje



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	kvalitetnu dekoraciju i zaštitu željeznih i čeličnih površina poput konstrukcija, ograda, prozora, vrata, građevinske bravarije, jednostavnog namještaja u unutarnjim i vanjskim prostorijama. Može se koristiti bez temelja izravno na suhu i izbrušenu površinu očišćenu od grubih čestica hrđe.
POTROŠNJA:	1 l u jednom sloju pokriva 10–12 m ²
RAZRJEĐIVANJE:	TESSAROL razrjeđivač, max. 15 %
PAKIRANJE:	standardne nijanse: 0,2 l / 0,75 l / 2,5 l / 10 l HGMIX: 0,75 l / 2,5 l / 10 l
NIJANSE BOJA:	bijela, 11 nijansi boja

TESSAROL ANTIK 3IN1

Pokrivna boja metalik sjaja koja daje izgled starog kovanog željeza



- dobra antikorozijska zaštita
- jednostavna uporaba
- dobra vremenska i svjetlosna postojanost



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	proizvode od kovanog željeza, željezne površine izložene vremenskim utjecajima (vrtne, balkonske i stubišne ograde, vrtna i ulazna vrata, rešetke za prozore).
POTROŠNJA:	1 l u jednom sloju pokriva 8–10 m ²
RAZRJEĐIVANJE:	TESSAROL razrjeđivač, max. 13 %
PAKIRANJE:	antracit: 0,75 l / 2,5 l HGMIX (srebrna): 0,7 l
NIJANSE BOJA:	antracit, srebrna, HGMIX

TESSAROL emajl za pocinčani lim

Dobra prionljivost na pocinčani lim i druge obojene metale

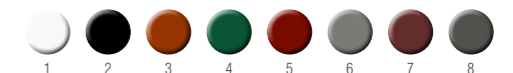


- izvrsna pokrivenost
- brzo sušenje
- svilenkasti sjaj
- dobra vremenska i svjetlosna postojanost



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	zaštitu i dekoraciju pocinčanog lima, kao što je lim za krovove, žljebove, ograde, kontejnere, rubove vrata i bakrenih cijevi centralnog grijanja u unutarnjim i vanjskim prostorima.
POTROŠNJA:	7–9 m ² /l (u jednom sloju)
RAZRJEĐIVANJE:	NITRO razrjeđivač, maks. 1 %
PAKIRANJE:	0,75 l
NIJANSE BOJA:	8 standardnih nijansi



Pomoćni proizvodi

LUXAL DESOL

Sredstvo na osnovi organskih otapala



- djeluje brzo i efikasno
- ne curi s vertikalnih površina
- jednostavno se uklanja



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	kemijsko odstranjivanje starih premaza lak boja i lakova smetalnih i drvenih površina.
POTROŠNJA:	0,16–0,33 l/m ² (3,0–6,5 m ² /l) za skidanje jednog sloja
RAZRJEĐIVANJE:	ne razrjeđuje se
PAKIRANJE:	0,75 l / LUXAL DESOL SPREJ 0,375 l

LUXAL DESOL SPREJ

Sredstvo na osnovi organskih otapala



- lagan nanos
- djeluje brzo i efikasno

UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	odstranjivanje starih premaza lak boja i lakova sa metalnih i drvenih površina.
POTROŠNJA:	0,16–0,33 l/m ² (3–6,5 m ²) za skidanje jednog sloja
RAZRJEDIVANJE:	ne razrjeđuje se
PAKIRANJE:	Sprej 0,375 l

LUXAL FOSIDIN

Sredstvo na osnovi smjese anorganskih kiselina i organskih otapala



- djeluje brzo i efikasno
- uklanja tanje slojeve hrđe



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	uklanjanje početnih produkata korozije.
POTROŠNJA:	ovisi o stupnju korozije
RAZRJEDIVANJE:	ne razrjeđuje se
PAKIRANJE:	1 l

FERROSAN

Višenamjensko sredstvo za odstranjivanje hrđe sa željeznih površina



- Ferrosanom obrađene površine postaju kompaktne te pripremljene za nanošenje temeljnog antikorozijskog premaza



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	odstranjivanje hrđe sa željeznih površina.
POTROŠNJA:	ovisi o stupnju korozije
RAZRJEDIVANJE:	ne razrjeđuje se
PAKIRANJE:	1 l



4.1.3 ZAŠTITA RADIJATORA I CIJEVI

RAZINA
KVALITETE

PRIPREMA PODLOGE

TEMELJNI PREMAZ

ZAVRŠNI PREMAZ

voda



- TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ
- TESSAROL RAZRJEĐIVAČ



- TESSAROL AKRILNA TEMELJNA BOJA UNI



- TESSAROL AKRIL EMAJL ZA RADIJATORE

STANDARDNA

otapalo



- LUXAL SINTETSKI RAZRJEĐIVAČ
- LUXAL NITRO RAZRJEĐIVAČ
- TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ
- TESSAROL RAZRJEĐIVAČ



- LUXAL WASH PRIMER
- LUXAL TEMELJ RAPID
- LUXAL TEMELJ
- TESSAROL TEMELJNA BOJA UNI



- LUXAL za radijator
- TESSAROL EMAJL ZA RADIJATORE



Priprema podloge

LUXAL SINTETSKI RAZRJEĐIVAČ



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: razrjeđivanje lak boja i lakova, čišćenje površina prije nanošenja, čišćenje alata.

PAKIRANJE: 0,5l / 1l / 4l

LUXAL NITRO RAZRJEĐIVAČ



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: razrjeđivanje lak boja i lakova, čišćenje površina prije nanošenja, čišćenje alata.

PAKIRANJE: 0,5l / 1l / 4l

TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: odmaščivanje metalnih površina, razrjeđivanje boje i čišćenje alata.

PAKIRANJE: 1l / 5l / 10l

TESSAROL RAZRJEĐIVAČ



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: razrjeđivanje boje, čišćenje površina prije bojanja i čišćenje alata.

PAKIRANJE: 0,5l / 1l / 5l

Temeljni premaz

LUXAL WASH PRIMER

Dvokomponentni reaktivni temelj



- izvrsna prionljivost na sve metalne površine
- brzo suši



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: zaštitu obojenih metala, njihovih legura i pocinčanog lima.

POTROŠNJA: 0,03 l/m² (29,2 m²/l) za 5 μm debljine suhog filma
0,07 l/m² (14,6 m²/l) za 10 μm debljine suhog filma

RAZRJEĐIVANJE: Luxal sintetski razrjeđivač, maks. 15 %

MEDUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK: min: 6 sati, maks: nema ograničenja

PAKIRANJE: 0,77 l + 0,23 l

NIJANSE BOJA: žutozeleno niskoj sjaja

LUXAL TEMELJ RAPID

Brzosušivi antikorozivni temelj na osnovi fenolno modificiranih alkidnih smola uz dodatak antikorozivnih pigmenta



- izvrsna antikorozivna zaštita
- izvrsna prionljivost na željezne i čelične površine
- vrlo brzo suši
- ima dobru elastičnost i trajnost



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: zaštitu željeznih i čeličnih površina.

POTROŠNJA: 0,10 l/m² (10 m²/l), u jednom sloju

RAZRJEĐIVANJE: Luxal nitro razrjeđivač, maks. 10 %

MEDUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK: min: 30 minuta, maks: nema ograničenja

PAKIRANJE: 0,75 l / 2,5 l*
*sivi, industrijska etiketa

NIJANSE BOJA: siva i oksidno-crvena, niskog sjaja

LUXAL TEMELJ

Antikorozivni temelj na osnovi modificirane alkidne smole uz dodatak antikorozivnih pigmenta



- dobra antikorozivna zaštita
- dobra prionljivost na željezne i čelične površine
- izvrsna pokrivenost



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: zaštitu željeznih i čeličnih površina koje nisu izložene vodi.

POTROŠNJA: 0,11–0,14 l/m² (11–14 m²/l), u jednom sloju

RAZRJEĐIVANJE: Luxal nitro razrjeđivač, maks. 10 %

MEDUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK: min: 16 sati minuta, maks: nema ograničenja

PAKIRANJE: 0,75l / 2,5l / 10l

NIJANSE BOJA: siva i oksidno-crvena, niskog sjaja

TESSAROL AKRILNA TEMELJNA BOJA UNI

Odlično prijanjanje na različite podloge (željezne i čelične površine, pocinčan lim, bakar, aluminij, tvrdi PVC, drvo)



- zaštita željeznih i čeličnih površina od hrđanja pomoću antikorozijskih pigmentata
- brzo sušenje – nakon 3 sata nanošenje TESSAROL emajla



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	različite metalne površine (željezne, čelične, pocinčani lim, bakar, aluminij), tvrdi PVC i drvo.
POTROŠNJA:	1 l u jednom sloju pokriva 7–9 m ²
RAZRJEDIVANJE:	TESSAROL razrjeđivač, max. 15 %
PAKIRANJE:	0,75 l
NIJANSE BOJA:	bijela

TESSAROL TEMELJNA BOJA UNI

Odlično prijanjanje na različite podloge (željezne i čelične površine, pocinčan lim, bakar, aluminij, tvrdi PVC, drvo)



- zaštita željeznih i čeličnih površina od hrđanja pomoću antikorozijskih pigmentata
- brzo sušenje – nakon 3 sata nanošenje TESSAROL emajla



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	različite metalne površine (željezne, čelične, pocinčani lim, bakar, aluminij), tvrdi PVC i drvo.
POTROŠNJA:	1 l u jednom sloju pokriva 7–9 m ²
RAZRJEDIVANJE:	TESSAROL razrjeđivač, max. 15 %
PAKIRANJE:	0,75 l
NIJANSE BOJA:	bijela

Završni premaz

LUXAL ZA RADIJATORE

Antikorozivni temelj na osnovi modificirane alkidne smole uz dodatak antikorozivnih pigmentata



- dobra antikorozivna zaštita
- dobra prionljivost na željezne i čelične površine
- izvrsna pokrivenost
- otporan na toplinu do 80°C



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	zaštitu željeznih i čeličnih površina koje nisu izložene vodi.
POTROŠNJA:	0,06 l/m ² (16,6 m ² /l) za 30 µm debljine suhog filma, u jednom sloju
RAZRJEDIVANJE:	Luxal nitro razrjeđivač, maks. 10 %
MEDUSLOJNI VREMENSKI RAZMAK:	min: 16–24 sata, maks:nema ograničenja
PAKIRANJE:	0,75 l
NIJANSE BOJA:	bijela boja visokog sjaja

TESSAROL AKRIL EMAJL ZA RADIJATORE

Ne žuti, brzo suši i nema neugodan miris



- postojan na temperature do 120 °C
- sjajan završni premaz
- ekološki prihvatljiv
- razrjeđivanje vodom
- postojanost na sredstva za čišćenje u kućanstvu



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	željezne radijatore, cijevi radijatora i toplovoda u unutarnjim prostorijama.
POTROŠNJA:	1 l u jednom sloju pokriva 10–12 m ²
RAZRJEDIVANJE:	voda
PAKIRANJE:	0,75 l
NIJANSE BOJA:	bijela

TESSAROL EMAJL ZA RADIJATORE

Završni sjajni premaz postojan na temperature od 60 °C do 80 °C



- dobro razlijevanje
- stabilan sjaj
- jednostavna uporaba
- postojanost na sredstva za čišćenje u kućanstvu



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	željezne radijatore, cijevi radijatora i toplovoda u unutarnjim prostorijama.
POTROŠNJA:	1 l u jednom sloju pokriva 8–10 m ²
RAZRJEDIVANJE:	TESSAROL razrjeđivač, max. 15 %
PAKIRANJE:	0,75 l / 2,5 l
NIJANSE BOJA:	bijela

OPĆENITO O METALU I KOROZIJI

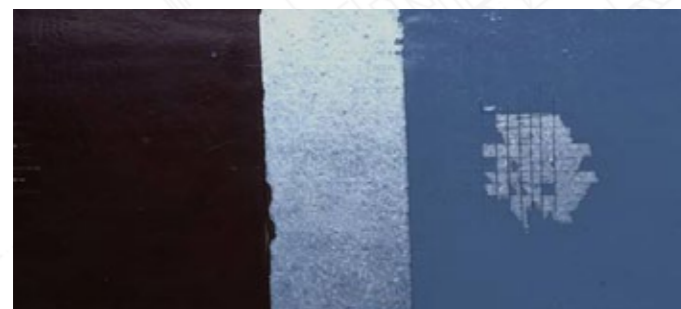
Metalni materijali kao što su željezo, bakar ili mjed, upotrebljavaju se za razne konstrukcije i građevinske elemente. Slabost metalnih supstrata je njihova sklonost ka koroziji. Korozija prouzrokuje promjenu sastava metala te sa time njegovih fizikalno mehaničkih svojstava.

Korozija je proces koji se događa u tankom filmu vlage na površini metala. Taj film može biti tako tanak da ga prostim okom nije moguće vidjeti. Brzina korozije raste sa porastom relativne vlažnosti, kondenzacijom vlage na površini i sa porastom onečišćenja atmosfere sa tvarima koje reagiraju sa površinom metala. Na koroziju utječe i lokacija objekta, izloženost kiši, suncu. Krov umanjuje klimatske uplive, te se u unutarnjim prostorima mjesta sa povećanim korozivskim opterećenjem pojavljuju radi slabog prozračivanja, visoke vlažnosti zraka ili kondenzacije.

IZBOR ODGOVARAJUĆEG PREMAZA ODNOSNO PREMAZNOG SUSTAVA

Najviše upotrebljavani materijali u građevini, u prošlim vremenima su bili željezo i drvo. Za zaštitu i obnavljanje tih površina u širokoj potrošnji su se i još se danas upotrebljavaju tradicionalni premazi na bazi dugoljnih alkida. Radi brzog propadanja željeza i drva zbog utjecaja okoliša, u novije doba počela se povećavati upotrebu drugih materijala više postojanih na atmosferske utjecaje. S pojavom materijala kao što su pocinčane površine, bakar, aluminij, tvrdi PVC pokazala se je slabost tradicionalnih premaza koji na te materijale imaju slabu prionljivost (slika 1).

Zato je za dugotrajnu i kvalitetnu zaštitu vrlo značajan pravilan odabir prikladnog premaza, odnosno premaznog sustava. Pri zaštiti novih podloga, izbor premaznog sustava je lakši jer znamo od kojeg materijala je podloga (željezo, drvo, pocinčana podloga, bakar...). Pri obnavljanju, pak, uobičajeno ne znamo kakav premaz je bio nanesen prethodno te zato preporučujemo testiranje prionjivosti novog premaza na stare podloge.



Slika 1: Primjer prionjivosti: Lijevo – specijalni premaz za zaštitu pocinčanog lima, desno – „klasičan“ univerzalni premaz

PRIONJIVOST PREMAZA NA PODLOGU

Kako možemo ocijeniti da li premaz ima dobru prionljivost na podlogu? Za ocjenjivanje prionjivosti na podlogu postoje različite metode:

Ocjenjivanja premaza s uporabom noža, s uporabom samoljepive trake i „pull-off“ test.

PRIPREMA POVRŠINE

Životni vijek premaza jako ovisi o kvaliteti pripreme površine. Neovisno o premazima koje koristimo i primjerene nanosa, premazi neće štiti koliko se od njih očekuje, ako je priprema površine slaba. Najčešće nečistoće na metalnim površinama su: ulja, masti i prljavština, kloridi i druge soli, korozivski proizvodi (npr. hrđa), okujina. Za pripremu metalnih površina na raspolaganju su nam različite metode: čišćenje s različitim organskim otapalima, ručno čišćenje s četkama i strugačama, strojno čišćenje, pjeskarenje s različitim abrazivnim sredstvima, čišćenje vodom pod visokim pritiskom. Pripremom površine moramo s metala odstraniti nečistoće, masti, korozivske proizvode (slika 2), okujinu (slika 3) i eventualne slabo prijanjajuće premaze.

Cilj svih metoda pripreme površine je čista i dovoljno hrapava površina, koja omogućava dobru prionljivost premaza.



Slika 2: Nastanak mjehura radi prohrđavanja



Slika 3: Točkasto prohrđavanje radi ne odstranjene okujine

Željezne i čelične površine

Ulja, masti i ostale nečistoće odstranjujemo organskim otapalima. Korozivske proizvode – hrđu, okujinu i stare premaze odstranjujemo mehanički ručnim, odnosno strojnim čišćenjem (čišćenje s četkama, brusevima, strugalima, brusnim papirom). Stare premaze možemo odstraniti i posebnim sredstvima za odstranjivanje premaza.

Cink, cinkove prevlake

S površine moramo odstraniti ulja, masti, nečistoće, topive cinkove soli, korozivske proizvode cinka (bijelu hrđu), slabo vezane dijelove cinkove prevlake ili isto tako hrđu nakon dugotrajnog izlaganja atmosferskim utjecajima. Površinu očistimo mješavinom vode (10 l), amonijake vode (25 % otopina amonijaka – 0,5 l) i deterdženta (jedan čep) te obrusimo brusnom krpom od sintetičkih vlakana. Ostatke brušenja temeljito isperemo vodom te osušimo površinu. U slučaju vruće cinčane površine, preporučujemo postupak pranja pijeskom kojim postignemo određenu hrapavost površine i poboljšamo prionljivost premaza.

Bakrena površina

Ulja, masti i ostale nečistoće odstranjujemo NITRO razrjeđivačem i obrusimo brusnom krpom od sintetičkih vlakana.

Aluminijska površina

Ulja, masti i ostale nečistoće odstranjujemo s NITRO razrjeđivačem i obrusimo s brusnom krpom od sintetičkih vlakana. Prije upotrebe TESSAROL emajla za pocinčani lim preporučujemo prethodno testiranje prionjivosti premaza na očišćenu površinu.

DEBLJINA NANOSA, BROJ SLOJEVA

Nakon što smo izabrali prikladni premaz odnosno premazni sustav i adekvatno pripremili površinu, da bi ostvarili dugotrajnu zaštitu važna je i konačna debljina slojeva premaza. Važna je najniža baš kao i najviša granica debljine filma premaza. Ako je konačna debljina premaza odnosno debljina premaznog sustava niža nego je preporučuje proizvođač premaza, životni vijek zaštite će biti kraći od očekivanog. Preporučena debljina suhog filma pri temeljima osigurava barijerna svojstva (ograničava prolazak uzročnicima korozije) i osigurava dovoljno antikorozivskog pigmenta koji sprječava proces korozije. Kod pokrivnih premaza, preporučena debljina osigurava adekvatna barijerna svojstva, otpornost na vremenske utjecaje te istovremeno nudi željeni estetski izgled (lijepa, glatka površina). Ako je konačna debljina pojedinih slojeva premaza veća od preporučene, može doći do pojave defekata u premaznom filmu. Tradicionalni premazi koji se upotrebljavaju u širokoj potrošnji su napravljeni na bazi dugoljnih alkidnih veziva. Otvrđivanje dugoljnih alkidnih veziva odvija se u dvije faze – najprije hlape otapala, a zatim počinje kemijsko otvrđivanje vezivanjem kisika iz zraka. Ako je debljina premaza iznad preporučene, premaz se na površini zasušuje a pod površinom ostane mek jer kisik ne može prodrijeti kroz zasušenu površinu. To uzrokuje slaba mehanička svojstva premaza i slabu prionljivost, a pri nanosu drugog sloja može prouzročiti podizanje. Posljedično, premaz ne osigurava dugotrajnu zaštitu.



INDUSTRIJSKA ZAŠTITA METALA

4.2 Zaštita metala

181

4.2 INDUSTRIJSKA ZAŠTITA METALA

RAZINA KVALITETE PREMA ISO 12944-2	TRAJNOST PREMA ISO 12944-1	PRIPREMA POVRŠINE*	TEMELJNI PREMAZ	MEDUSLOJNI PREMAZ	ZAVRŠNI PREMAZ	DEBELJINA SUHOG FILMA (DSF)
VISOKA C5	Visoka 15–25 godina	<ul style="list-style-type: none"> TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ* HELIOCEL razrjeđivač* 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL temelj E ZP MIOX; 100 µm HELIOS 2K temelj E ZN; 60 µm 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL emaji E dbs MIOX; 120 µm REZISTOL emaji E dbs MIOX; 120 µm 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL emaji 2K PUR; 80 µm REZISTOL emaji E dbs MIOX; 120 µm 	<ul style="list-style-type: none"> 300 µm 260 µm
	Srednja 7–15 godina	<ul style="list-style-type: none"> TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ* HELIOCEL razrjeđivač* 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL temelj E ZP MIOX; 80 µm HELIOS 2K temelj E ZN; 60 µm 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL emaji E dbs MIOX; 100 µm REZISTOL emaji E dbs MIOX; 80 µm 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL emaji 2K PUR; 60 µm REZISTOL emaji 2K PUR; 60 µm 	<ul style="list-style-type: none"> 240 µm 200 µm
	Niska do 7 godina	<ul style="list-style-type: none"> TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ* HELIOCEL razrjeđivač* 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL temelj E ZP MIOX; 100 µm HELIOS 2K temelj E ZN; 60 µm 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL emaji E dbs MIOX; 50 µm 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL emaji 2K PUR; 80 µm 	<ul style="list-style-type: none"> 180 µm 160 µm
STANDARDNA C4	Visoka 15–25 godina	<ul style="list-style-type: none"> TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ* HELIOCEL razrjeđivač* 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL temelj E ZP MIOX; 80 µm HELIOS 2K temelj E ZN; 60 µm 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL emaji E dbs MIOX; 100 µm REZISTOL emaji E dbs MIOX; 80 µm 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL emaji 2K PUR; 60 µm REZISTOL emaji 2K PUR; 60 µm 	<ul style="list-style-type: none"> 240 µm 200 µm
	Srednja 7–15 godina	<ul style="list-style-type: none"> TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ* HELIOCEL razrjeđivač* 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL temelj E ZP MIOX; 100 µm HELIOS 2K temelj E ZN; 60 µm 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL emaji E dbs MIOX; 50 µm 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL emaji 2K PUR; 80 µm REZISTOL emaji 2K PUR; 50 µm 	<ul style="list-style-type: none"> 180 µm 160 µm
	Niska do 7 godina	<ul style="list-style-type: none"> TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ* HELIOCEL razrjeđivač* 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL temelj E ZP MIOX; 70 µm 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL emaji 2K PUR; 50 µm HELIOPUR 41-03 (60 ili 90); 120 µm 	<ul style="list-style-type: none"> 120 µm 120 µm 	
ECONOMIČNA C3	Visoka 15–25 godina	<ul style="list-style-type: none"> NITRO razrjeđivač* HELIOCEL razrjeđivač* 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL temelj E ZP MIOX; 100 µm 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL emaji 2K PUR; 80 µm 	<ul style="list-style-type: none"> 180 µm 	
	Srednja 7–15 godina	<ul style="list-style-type: none"> TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ* HELIOCEL razrjeđivač* 	<ul style="list-style-type: none"> HELIOFAST 11-30; 80 µm REZISTOL temelj E ZP (MIOX); 70 µm 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL emaji (VA ili AV); 80 µm REZISTOL emaji 2K PUR; 50 µm 	<ul style="list-style-type: none"> 160 µm (1K) 120 µm 	
	Niska do 7 godina	<ul style="list-style-type: none"> TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ* HELIOCEL razrjeđivač* 	<ul style="list-style-type: none"> HELIOFAST 11-30; 60 µm 	<ul style="list-style-type: none"> REZISTOL emaji (VA ili AV); 40 µm 	<ul style="list-style-type: none"> 100 µm (1K) 	

* Nakon čišćenja i odmašćivanja površine s TESSAROL NITRO ili HELIOCEL-om potrebno je površinu ispjeskariti do stupnja s 2,5 po standardu ISO 8501-1 te ju prije nanošenja premaza otprašiti. Odabir stupnja kvalitete (PREMIUM, STANDARD ili ECONOMICAL) ovisi o razredu korozivnosti okoline kojem će objekt biti izložen (ISO 12944-2) te o predviđenoj trajnosti (ISO 12944-1). vidi tablicu 1.

Preporuka:

ECONOMICAL	Do C3; srednja (7 – 15 godina)
STANDARD	Do C4; srednja (7 – 15 godina)
PREMIUM	Do C5; visoka (15 – 25 godina)

HELIOS nudi još mnoge druge sustave za zaštitu metala, koji mogu odgovoriti na vaše specifične zahtjeve. Molimo obratite se vašem lokalnom predstavniku HELIOS-a za daljnje informacije.

Priprema podloge

TESSAROL NITRO RAZRJEĐIVAČ



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: odmaščivanje metalnih površina, razrjeđivanje boje i čišćenje alata.

PAKIRANJE: 1 l / 5 l / 10 l

HELIOCEL razrjeđivač



UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: čišćenje površina prije bojenja i čišćenje alata.

PAKIRANJE: 1 l / 5 l / 10 l

Temeljni premaz

REZISTOL osnovni premaz E ZP MIOX (A + B)

Epoksidni dvokomponentni temeljni premaz s listićavim željeznim oksidom

- dvokomponentni temeljni premaz na bazi epoksidnog veziva i poliamidoaminske otvrdnjivača
- sadrži cink fosfat kao aktivni antikorozijski pigment i listićavi željezni oksid (MIOX), koji dodatno poboljšava antikorozijsku zaštitu
- predstavlja visoko kvalitetan temeljni premaz u sustavu antikorozijske zaštite metalnih površina
- premaz odlikuju dobra kemijska i mehanička otpornost te brzo sušenje
- omogućava neograničen međupremazni interval za međuslojni ili završni premaz
- upotrebljiv u kombinaciji sa širokim spektrom međuslojnih ili pokrivnih premaza
- prikladan je i za najzahtjevnije uvjete eksploatacije

UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: upotrebljava se kao temeljni premaz u sustavu zaštite novih metalnih površina i u sustavu sanacije starih površina, za zaštitu različitih čeličnih konstrukcija, vanjskih i unutarnjih površina rezervoara za različite namjene i za zaštitu drugih čeličnih površina gdje se zahtjeva visoka kemijska i mehanička postojanost te visokokvalitetna antikorozijska zaštita. U sustavu s međuslojnim i pokrivnim premazom prikladan je za izlaganje u industrijskoj i morskoj atmosferi.

PRIPADAJUĆE KOMPONENTE: Razrjeđivač E M Učvršćivač - komponenta B: učvršćivač E

PRIPREMA POVRŠINE: čelične površine moraju biti suhe, čiste, dobro odmaščene, bez ostanaka korozijskih proizvoda ili drugih nečistoća. Preporučujemo pjeskarenje po standardu ISO 8501 do stupnja Sa 2,5. Hrapavost novih površina: 25 – 50 µm.

TIP: epoksi

POTROŠNJA: pri debljini nanosa 60 µm iznosi 9,2 m²/l

IZGLED: mat

NIJANSE BOJA: siva, oksidno crvena

OMJER MIJEŠANJA A:B volumsko 3,3 : 1 težinsko 6,9 : 1

NANOŠENJE: airless špricanje, zračno špricanje, kist/valjak

PAKIRANJE: komponenta A: 15 l / komponenta B: 4,6 l

HELIOFAST 11-30

Alkidni brzосуšivi temelj

- jednokomponentni temelj na bazi srednjeuljnog alkidnog veziva
- predstavlja kvalitetan temeljni premaz u alkidnim sustavima zaštite željeznih površina
- odlikuje ga izvanredno brzo sušenje
- omogućava kratak međupremazni interval
- prikladan je za nanošenje špricanjem, kistom i valjkom
- kompatibilan je sa širokim spektrom alkidnih i 2K poliuretanskih pokrivnih premazima

UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: upotrebljava se kao temeljni premaz u alkidnim sustavima za zaštitu različitih čeličnih površina. Kada se zahtjeva brzo sušenje i dobra antikorozijska zaštita. Primjeren je za zaštitu u seoskoj, gradskoj i blažoj industrijskoj atmosferi.

PRIPADAJUĆE KOMPONENTE: Razrjeđivač: THINNER 10 – 25 oz. razrjeđivač ES

PRIPREMA POVRŠINE: Sve površine moraju biti čiste, suhe i nemasne. Preporučujemo da se površine pripreme i ocijene u skladu sa standardom EN ISO 8504.

ČELIČNA POVRŠINA: Najbolje rezultate postizemo pjeskarenjem do Sa 2 . po EN ISO 12944-4. Jako dobru zaštitu osigurava također ručna ili strojna priprema površine do stupnja St2. U slučaju starih premaza, treba provjeriti njihovu prionljivost na podlogu i lagano ih prebrusiti.

DEKAPIRANA LIM: odmaščivanje, fosfatiranje

POVRŠINE ZAŠTIĆENE RADIONIČKIM TEMELJEM: Površine zaštićene radioničkim temeljem moraju biti čiste, suhe i neoštećene

TIP: alkid

POTROŠNJA: pri debljini nanosa 60 µm iznosi 9,2 m²/l

IZGLED: mat

NIJANSE BOJA: siva, oksidno crvena

NANOŠENJE: airless špricanje, zračno špricanje, kist/valjak

PAKIRANJE: 20 l

AGROHEL temelj

Alkidni temeljni premaz

- jednokomponentni temeljni premaz na bazi alkidnoga veziva
- sadrži cink fosfat kao aktivni antikorozijski pigment, koji dodatno poboljšava antikorozijsku zaštitu
- predstavlja dobar temeljni premaz u sustavu antikorozijske zaštite čeličnih površina
- odlikuje ga izvanredno brzo sušenje
- prikladan je za nanošenje postupkom uranjanja
- može se upotrijebiti sa širokim spektrom pokrivnih premazima
- omogućava zračno i ubrzano sušenje
- omogućava kratak međupremazni interval

UPUTE ZA UPOTREBU

ZA: upotrebljava se kao temeljni premaz u sustavu zaštite poljoprivredne i građevinske mehanizacije, željeznih vozila te za industrijsko lakiranje drugih čeličnih površina gdje se zahtjeva brzo sušenje i dobra antikorozijska zaštita. Pri deljinama suhog filma do 25 µm omogućava naknadno varenje bez upliva na kvalitetu vara.

PRIPADAJUĆE KOMPONENTE: Razrjeđivač ES

PRIPREMA POVRŠINE: Sve površine moraju biti čiste, suhe i odmaščene. Preporučujemo da se površine pripreme i ocijene u skladu sa standardom EN ISO 8504.

ČELIČNA POVRŠINA: Najbolje rezultate postizemo pjeskarenjem do Sa 2 . po EN ISO 12944-4. Jako dobru zaštitu osigurava također ručna ili strojna priprema površine do stupnja St2. U slučaju starih premaza, treba provjeriti njihovu prionljivost na podlogu i lagano ih prebrusiti.

DEKAPIRANA LIM: odmaščivanje, fosfatiranje

POVRŠINE ZAŠTIĆENE RADIONIČKIM TEMELJEM: Površine zaštićene radioničkim temeljem moraju biti čiste, suhe i neoštećene

TIP: alkid

POTROŠNJA: pri debljini nanosa 40 µm iznosi 10,5 m²/l

IZGLED: mat

NIJANSE BOJA: siva, oksidno crvena ili po RAL karti ili uzorku

NANOŠENJE: airless špricanje, zračno špricanje, kist/valjak

PAKIRANJE: 20 l

Međuslojni premaz

REZISTOL emajl E DBS MIOX (A + B)

Epoksidni dvokomponentni debeloslojni međuslojni premaz sa listićavim željeznim oksidom

UPUTE ZA UPOTREBU

- dvokomponentni debeloslojni međuslojni premaz na bazi epoksidnog veziva i poliamidoaminskog otvrdnjivača
- sadržaj listićavog željeznog oksida (MIOX) dodatno poboljšava antikorozijsku zaštitu
- predstavlja kvalitetan međuslojni premaz u sustavu antikorozijske zaštite čeličnih površina
- premaz odlukuje visoka kemijska i mehanička otpornost
- omogućava neograničen međupremazni interval za naošenje pokrivenog premaza
- primjeren je i za najzahtjevnije uvjete

ZA:	upotrebljava se kao međuslojni premaz u sustavu zaštite novih površina i u sustavu sanacije starih površina, za zaštitu različitih čeličnih konstrukcija, vanjskih površina rezervoara za različite namjene te za industrijsko lakiranje gdje je zahtijevana visoka mehanička i kemijska otpornost.
PRIPADAJUĆE KOMPONENTE:	Razrjeđivač EM Otvrdnjivač - komponenta B: otvrdnjivač E dbs
PRIPREMA POVRŠINE:	Temeljni premaz mora biti čist, suh i odmašćen. U slučaju da prođe međupremazni interval potrebno je prebrusiti površinu podloge sa brusnim papirom.
TIP:	epoksi
POTROŠNJA:	pri debljini nanosa 80 µm iznosi 7,5 m ² /l
IZGLED:	polumat
NIJANSE BOJA:	siva, po RAL karti ili uzorku
OMJER MIJEŠANJA A:B:	volumsko 3,8 : 1 težinski 6 : 1
NANOŠENJE:	airless špricanje, zračno špricanje, kist/valjak
PAKIRANJE:	komponenta A: 15 l / komponenta B: 4 l

Završni premaz

REZISTOL emajl 2K PUR (A + B)

Poliuretanski dvokomponentni pokriveni premaz

UPUTE ZA UPOTREBU

- dvokomponentni poliuretanski pokriveni premaz na bazi akrilnog veziva i alifatskog izocijanata
- predstavlja visoko kvalitetan pokriveni premaz u sustavu antikorozijske zaštite metalnih površina
- koristi se u kombinaciji sa širokim spektrom međupremaznih i temeljnih premaza
- premaz odlikuje visoka vremenska i UV postojanost pri dugotrajnoj ispostavljenosti
- premaz odlukuje dobra kemijska i mehanička otpornost
- prikladan je i za najzahtjevnije uvjete izlaganja
- omogućava zračno i ubrzano sušenje

ZA:	upotrebljava se kao pokriveni premaz u sustavu zaštite novih površina i u sustavu sanacije starih površina, za zaštitu različitih čeličnih konstrukcija, stambenih i transportnih kontejnera, vanjskih površina rezervoara i za industrijsko lakiranje metalnih površina gdje se zahtjeva visoka mehanička, kemijska i vremenska postojanost.
PRIPADAJUĆE KOMPONENTE:	Razrjeđivač 2K PUR Otvrdnjivač - komponenta B: otvrdnjivač 2K PUR
PRIPREMA POVRŠINE:	Temeljni ili međuslojni premaz mora biti čist, suh i odmašćen. U slučaju isteklog međupremaznog intervala, potrebno je površinu podloge prebrusiti brusnim papirom.
TIP:	poliuretan
POTROŠNJA:	pri debljini nanosa 60 µm iznosi 8,3 m ² /l
IZGLED:	polusjajan
NIJANSE BOJA:	po RAL karti ili uzorku
OMJER MIJEŠANJA A:B:	volumsko 3 : 1 težinski 4 : 1
NANOŠENJE:	airless špricanje, zračno špricanje, kist/valjak
PAKIRANJE:	komponenta A: 7,6 – 7,7 l / 13,4 – 15,4 l komponenta B: 2,3 l / 4,6 l

REZISTOL emajl VA

Vinil-akrilni pokriveni premaz

UPUTE ZA UPOTREBU

- jednokomponentni pokriveni premaz na bazi vinil-akrilnog veziva
- predstavlja visokokvalitetan pokriveni premaz u sustavu antikorozijske zaštite metalnih površina
- omogućava nanos direktno na pocinčane površine (DUPLEX sustav)
- odlikuje ga izvanredno brzo sušenje (suh za montažu: 3 h)
- pogodan je za zahtjevne uvjete eksploatacije
- može se koristiti u kombinaciji sa širokim spektrom temeljnih premaza

ZA:	upotrebljava se kao pokriveni premaz u sustavu zaštite transportnih i stambenih kontejnera te za industrijsko lakiranje metalnih površina, gdje se zahtjeva izvanredno brzo sušenje i kvalitetna antikorozijska zaštita.
PRIPADAJUĆE KOMPONENTE:	Razrjeđivač VA
PRIPREMA POVRŠINE:	Temeljni i međuslojni premaz mora biti čist, suh i odmašćen. U slučaju isteklog međupremaznog intervala, potrebno je površinu podloge prebrusiti sa brusnim papirom.
TIP:	vinil-akril
POTROŠNJA:	pri debljini nanosa 60 µm iznosi 5,0 m ² /l
IZGLED:	polumat
NIJANSE BOJA:	po RAL karti ili uzorku
NANOŠENJE:	airless špricanje, zračno špricanje, kist/valjak
PAKIRANJE:	9 – 10 l / 18 – 20 l

REZISTOL emajl AV

Vinil-akrilni pokriveni premaz

UPUTE ZA UPOTREBU

- jednokomponentni pokriveni premaz na bazi vinil-akrilnog veziva
- predstavlja visoko kvalitetan pokriveni premaz u sustavu antikorozijske zaštite metalnih površina
- prikladan je za nanašanje špricanjem, kistom i valjkom
- pogodan je za zahtjevne uvjete eksploatacije
- može se koristiti u kombinaciji sa širokim spektrom temeljnih premaza

ZA:	upotrebljava se kao pokriveni premaz u sustavu zaštite različitih čeličnih konstrukcija, transportnih i stambenih kontejnera te za industrijsko lakiranje metalnih površina, gdje se zahtjeva kvalitetna antikorozijska zaštita.
PRIPADAJUĆE KOMPONENTE:	Razrjeđivač ESS
PRIPREMA POVRŠINE:	Temeljni i međuslojni premaz mora biti čist, suh i odmašćen. U slučaju isteklog međupremaznog intervala, potrebno je površinu podloge prebrusiti sa brusnim papirom.
TIP:	vinil-akril
POTROŠNJA:	pri debljini nanosa 60 µm iznosi 6,2 m ² /l
IZGLED:	sjajni
NIJANSE BOJA:	po RAL karti ili uzorku
NANOŠENJE:	airless špricanje, zračno špricanje, kist/valjak
PAKIRANJE:	9 – 10 l / 18 – 20 l

HELIOPUR 41-03

Poliuretanski dvokomponentni jednoslojni premaz

- kvalitetan jednoslojni premaz u sustavu antikorozijske zaštite metalnih površina
- visoka otpornost na vremenske uvjete i dugotrajna UV zračenja
- dobra mehanička i kemijska otpornost
- nizak sadržaj organskih otapala
- koristi se kao primer i pokrivni sloj

UPUTE ZA UPOTREBU

ZA:	zaštitu konstrukcija i poljoprivrednih strojeva, tračnih vozila, različitih čeličnih konstrukcija, te u industriji gdje se zahtijeva visok stupanj mehaničke, kemijske i otpornosti od vode. Pogodan u ruralnim, urbanim te blagoindustrijskim sredinama.
PRIPADAJUĆE KOMPONENTE:	Razrjeđivač 20-29, Otvrdnjivač Komponenta B: otvrdnjivač 21-15
PRIPREMA POVRŠINE:	pjeskarenje Sa 2.5 prema normativu EN ISO 12944-4
TIP:	2K -OH funkcionalno vezivo alifatski izocinat
POTROŠNJA:	6,6 m ² /l pri aplikaciji od 100 um
IZGLLED:	sjajan
NIJANSE BOJA:	prema RAL ton karti
NANOŠENJE:	airless špricanje, zračno špricanje, kist/valjak
PAKIRANJE:	Komponenta A: 0,75 / 7,5 / 15 l Komponenta B: 0,23 / 2,3 / 4,6 l

Trajnost premaznih sistema i razredi korozivnosti

Standard ISO 12944 -1 definira razrede trajnosti antikorozijskih sistema. Možemo izdvojiti:

- Niska: do 7 godina
- Srednja: 7 – 15 godina
- Visoka: 15 – 25 godina
- Vrlo visoka – preko 25 godina

Prema ISO 9223, atmosfersko okruženje je klasificirano u šest korozivnih razreda. Tablica 1 navodi primjere korozivnih razreda u odnosu na unutrašnje i vanjske objekte.

ATMOSFERSKI RAZREDI KOROZIVNOSTI SA PRIMJERIMA, DEFINIRANI U ISO 12944-2

Razred korozivnosti prema ISO 12944-2	Trajnost prema ISO 12944-1	TIPIČNI PRIMJERI OKRUŽENJA I STRUKTURA PRIMJERI - EKSTERIJERI	
		Primjeri - eksterijeri	Primjeri - interijeri
C1 vrlo niski			Grijane zgrade sa čistom atmosferom, npr. uredi, trgovine, škole, hoteli
C2 niski	kratka do 7 godina srednja 7 – 15 godina visoka 15 – 25 godina	Aatmosfera sa niskom zagađenošću. Najčešće ruralna područja	Negrijane zgrade gdje je moguća pojava kondenzacije, npr. sportske dvorane, skladišta
C3 srednji	kratka do 7 godina srednja 7 – 15 godina visoka 15 – 25 godina	Urbana i industrijska područja, umjerena zagađenost sumpornim dioksidom. Priobalna područja sa niskim salinitetom	Proizvodne hale sa visokom vlagom i nešto zagađenim zrakom, npr. tvornice hrane, pivovare, mljekare, praonice
C4 visoki	kratka do 7 godina srednja 7 – 15 godina visoka 15 – 25 godina	Industrijska i priobalna područja sa umjerenim salinitetom	Kemijska postrojenja, bazeni, priobalna brodogradilišta
C5 I industrijski	kratka do 7 godina srednja 7 – 15 godina visoka 15 – 25 godina	Industrijska područja s visokom vlagom i agresivnom atmosferom, priobalna područja sa visokim salinitetom	Zgrade ili područja s gotovo kontinuiranom kondenzacijom i visokim zagađenjem
C5 M morski	kratka do 7 godina srednja 7 – 15 godina visoka 15 – 25 godina	Obalna područja sa visokim salinitetom, industrijska područja sa ekstremnom vlagom i agresivnom atmosferom, subtropska i tropska atmosfera	Industrijska područja sa ekstremnom vlagom i agresivnom atmosferom
Im 1	kratka do 7 godina srednja 7 – 15 godina visoka 15 – 25 godina	Riječna voda	Riječna postrojenja, hidroelektrane
Im 2	kratka do 7 godina srednja 7 – 15 godina visoka 15 – 25 godina	Morska ili otpadna voda	Morske luke, obalne građevine, različite vrste rampi
Im 3	kratka do 7 godina srednja 7 – 15 godina visoka 15 – 25 godina	Zemlja	Ukopani rezervoari, čelične cijevi

Debljine za svaki sustav premaza specificirane su u ISO 12944-5.

Debljine suhog filma za svaki sustav premaza specificirane su u ISO 12944-5.