

ZAŠČITA KOVIN

4.1.1	Zaščita kovin (železo, jeklo)	117
4.1.2	Posebni premazi	125
4.1.3	Zaščita radiatorjev in cevi	133
4.2	Industrijska zaščita kovin	139
4.2.1	Tekoči premazi	141
4.2.2	Praškasti premazi	149



4.1.1 ZAŠČITA KOVIN (ŽELEZO, JEKLO)

NIVO KVALITETE	PRIPRAVA PODLAGE	TEMELJNI PREMAZ	KONČNI PREMAZ
PREMIUM	<p>topilo</p>  <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL NITRO REDČILO • TESSAROL REDČILO 	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL OSNOVNA BARVA UNI • TESSAROL OSNOVNA BARVA ZA ŽELEZO • TESSAROL EGALIN HITROSUŠEČA TEMELJNA BARVNA ZA KOVINO 	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL PRO PROTECT • TESSAROL METAL EXPRESS • TESSAROL EMAJL • TESSAROL EGALIN HITROSUŠEČA POKRIVNA BARVA
	<p>voda</p>  <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL NITRO REDČILO • TESSAROL REDČILO 	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL AKRIL OSNOVNA BARVA UNI 	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL AKRIL EMAJL
ECONOMICAL	<p>topilo</p>  <ul style="list-style-type: none"> • COLOR NITRO RAZREDČILO • COLOR EMAJL RAZREDČILO 	 <ul style="list-style-type: none"> • COLOR TEMELJ ZA KOVINO 	 <ul style="list-style-type: none"> • COLOR EMAJL
	<p>voda</p>  <ul style="list-style-type: none"> • COLOR AKRIL TEMELJ ZA KOVINO 	 <ul style="list-style-type: none"> • COLOR AKRIL EMAJL 	
POMOŽNI IZDELKI	 <ul style="list-style-type: none"> • COLOR ODSTRANJEVALEC PREMAZOV 	<ul style="list-style-type: none"> • COLOR AVTOCOL KIT SOFT 	

Priprava podlage

TESSAROL NITRO REDČILO



NAVODILA ZA UPORABO

ZA: redčenje TESSAROL Egalin hitrosušee temeljne barve za kovino, TESSAROL Egalin hitrosušee pokrivne barve, TESSAROL metal Express in TESSAROL emajla za pocinkano pločevino, za čiščenje površin, ki jih nameravate barvati ali lakirati, za čiščenje orodja in odstranjevanje še ne zasušeni madežev barve.

PAKIRANJE: 11 / 51 / 101

TESSAROL REDČILO



NAVODILA ZA UPORABO

ZA: redčenje topilnih barv blagovne znamke TESSAROL, čiščenje površin pred barvanjem, čiščenje orodja in odstranjevanje še ne zasušeni madežev barve.

PAKIRANJE: 0,51 / 11 / 51

COLOR NITRO RAZREDČILO



NAVODILA ZA UPORABO

ZA: omogoča redčenje Egalin hitrosušee barv ter barv in lakov na nitro osnovi, pomaga pa nam tudi očistiti površine, ki jih želimo zaščititi. S kovinskih površin odstranimo maščobe, z lesenih pa voske in smole.

PAKIRANJE: 11

COLOR EMAJL RAZREDČILO



NAVODILA ZA UPORABO

ZA: omogoča redčenje barv na topilni osnovi blagovne znamke COLOR in za čiščenje orodja po uporabi.

PAKIRANJE: 11

Temeljni premaz

TESSAROL OSNOVNA BARVA UNI

Odličen oprijem in osnovna zaščita različnih podlag



- odličen oprijem na različne podlage na topilni osnovi
- zaščita železnih in jeklenih površin pred rjavenjem s pomočjo antikorozijskih pigmentov
- hitro sušenje - po 3 urah mogoč nanos TESSAROL emajla



NAVODILA ZA UPORABO

ZA: različne kovinske površine: železne in jeklene površine, pocinkano pločevino, baker, aluminij ter za trdi PVC in les.

PORABA: z 1l pri 1x-nem nanosu premažete 7–9 m²

REDČENJE: po potrebi s TESSAROL redčilom

PAKIRANJE: 0,75 l

BARVNI TONI: bela

TESSAROL OSNOVNA BARVA ZA ŽELEZO

Zaščita pred rjavenjem zaradi vsebnosti antikorozijskih pigmentov



- dober oprijem
- dobra pokrivnost
- enostavno delo



NAVODILA ZA UPORABO

ZA: različne železne in jeklene površine v notranjih prostorih in na prostem.

PORABA: z 1l pri 1x-nem nanosu premažete 7–9 m²

REDČENJE: po potrebi s TESSAROL redčilom

PAKIRANJE: 0,21 / 0,75 l / 2,5 l / bela: 0,75 l

BARVNI TONI: bela, oksidno rdeča, siva



TESSAROL EGALIN HITROSUŠEEČA TEMELJNA BARVA ZA KOVINO

Vsebuje antikorozivne pigmente, ki kovino ščitijo pred rjavenjem



- izboljša oprijem med podlago in zaključnim premazom
- hitro sušenje: 1–3 h

NAVODILA ZA UPORABO

ZA: različne železne in jeklene predmete v notranjih prostorih in na prostem

PORABA: z 1 l pri 1x-nem nanosu premažete 7–9 m²

REDČENJE: TESSAROL NITRO redčilo, max. 10 %

PAKIRANJE: 0,20 l / 0,75 l / 2,5 l / 10 l (siv odtenek)

BARVNI TONI: siva in rdeča



TESSAROL AKRIL OSNOVNA BARVA UNI

Osnovna zaščita različnih površin



- na vodni osnovi
- odličen oprijem na železne in jeklene površine, pocinkano pločevino, baker, aluminij ter trdi PVC
- zaščita železnih in jeklenih površin pred rjavenjem s pomočjo antikorozijskih pigmentov
- hitro sušenje



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	za železne in jeklene površine, pocinkano pločevino, baker, aluminij ter trdi PVC.
PORABA:	z 1 l pri 1x-nem nanosu premažete 8–10 m ²
REDČENJE:	voda
PAKIRANJE:	0,65 l
BARVNI TONI:	bela

COLOR TEMELJ ZA KOVINO

Temeljni premaz za zaščito železnih in jeklenih površin



- zaščita pred vremenskimi vplivi
- zagotavlja gladkost kovinske površine



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	kovinske površine postanejo čim bolj gladke ter s tem zaščitene pred korozijo.
PORABA:	0,65 l / 4–6 m ² 3,5 l / 22–32 m ²
REDČENJE:	s COLOR EMAJL RAZREDČILOM do največ 10 %
PAKIRANJE:	0,65 l / 3,5 l

COLOR AKRIL TEMELJ ZA KOVINO

Antikoroziivni temeljni premaz na vodni osnovi



- za zaščito železnih in jeklenih površin
- izboljša oprijem in pokrivnost naslednjega sloja
- vsebuje antikorozijske pigmente
- hitro sušenje zaščita pred vremenskimi vplivi
- zagotavlja gladkost kovinske površine



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	antikoroziivni temeljni premaz na vodni osnovi za zaščito železnih in jeklenih površin v prostorih in na prostem.
PORABA:	z 1 l pri 1x-nem nanosu premažete 8–10 m ²
REDČENJE:	po potrebi z vodo
PAKIRANJE:	0,65 l

Končni premaz

TESSAROL PRO PROTECT

Hitrosušeci pokrivni premaz namenjen zaščiti kovine, lesa in elementov iz umetnih mas, tako v notranjosti kot na prostem



- do 10 let uv zaščite
- stabilen sijaj in niansa (bela in svetle nianse praktično ne rumenijo)
- odlična pokrivnost
- hitro sušenje – 6 ur
- enostavna aplikacija, lahko nanašanje, odlično razlivanje
- dobra elastičnost in trdota
- odlična vremenska obstojnost
- obstojnost na čistila, ki se uporabljajo v gospodinjstvu



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	okna, vrata, okovje, lesne obloge, ograje, konstrukcije, preprosto pohištvo v notranjih prostorih in na prostem
PORABA:	z 1 l pri 1x-nem nanosu premažete 14–16 m ²
REDČENJE:	po potrebi s TESSAROL redčilom
PAKIRANJE:	standardne nianse: 0,75 l HGMIX: 0,75 l
BARVNI TONI:	satini: bela sijaj: bela in 4 standardne nianse



TESSAROL METAL EXPRESS

Specialni hitro sušeci premaz za zaščito kovine v zunanjih in notranjih prostorih



- odlična odpornost na vse vremenske vplive
- hitro sušenje: 2 uri
- visok, stabilen sijaj in trdota premaznega filma
- dobre mehanske odpornosti



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	kovinske površine v zunanjih in notranjih prostorih, primeren tudi za vroče radiatorske cevi in radiatorje
PORABA:	z 1 l pri 1x-nem nanosu premažete 8–10 m ²
REDČENJE:	TESSAROL NITRO redčilo, po potrebi
PAKIRANJE:	standardne nianse: 0,75 l HGMIX: 0,75 l
BARVNI TONI:	10 standardnih barvnih odtenkov



TESSAROL EGALIN HITROSUŠEČA POKRIVNA BARVA

Hitrosušeka pokrivna barva za les in kovino



- premaz za zaščito lesa in kovine
- se hitro suši, zato lahko površino pobarvamo večkrat v enem dnevu
- beli in svetli odtenki ne rumenijo
- enostavna za uporabo



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	Za okna, vrata, okovje, lesene obloge, ograje, konstrukcije, pohištvo ter ostale kovinske in lesene površine v notranjih prostorih in na vremensko manj izpostavljenih mestih na prostem
PORABA:	z 1 l pri 1x-nem nanosu premažete 8–10 m ²
REDČENJE:	TESSAROL NITRO redčilo, po potrebi
PAKIRANJE:	0,20 l / 0,75 l
BARVNI TONI:	13 standardnih barvnih odtenkov



TESSAROL EMAJL (SIJAJ/SATIN)

Trajnejša barvita zaščita različnih površin



- odlična pokrivnost in razlivanje
- dobra elastičnost in trdota
- stabilen sijaj in niansa
- končni sijajni ali plosijajni premaz
- dobra vremenska in svetlobna obstojnost



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	okna, vrata, okovje, lesene obloge, ograje, konstrukcije, preprosto pohištvo v notranjih prostorih in na prostem.
PORABA:	z 1l pri 1x-nem nanosu premažete 14 – 16 m ²
REDČENJE:	Po potrebi s TESSAROL redčilom
PAKIRANJE:	standardne nianse: 0,21 / 0,75 l / 2,5 l / 10 l (srebrna) HGMIX: 1 l / 3 l / 10 l
BARVNI TONI:	sijaj: bela in 15 standardnih nians satin: bela (1S) in črna (2S)

TESSAROL AKRIL EMAJL (SIJAJ/SATIN)

Hitro sušenje brez neprijetnega vonja



- okolju prijazen
- redčenje z vodo
- stabilen sijaj in barvni toni (bel in svetle nianse ne rumenijo)
- dobra elastičnost
- obstojnost na čistila, ki se uporabljajo v gospodinjstvu



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	okna, vrata, okovje, lesene obloge, ograje, konstrukcije, preprosto pohištvo v notranjih prostorih in na prostem.
PORABA:	z 1l pri 1x-nem nanosu premažete 10 – 12 m ²
REDČENJE:	po potrebi z vodo
PAKIRANJE:	standardne nianse: 0,21 / 0,65 l / 2,6 l HGMIX: 0,65 l / 2,6 l
BARVNI TONI:	satin: bela in 10 standardnih nians sijaj: bela in črna

COLOR EMAJL

Celovita zaščita in dekoracija za lesene in kovinske površine



- zaščita pred vremenskimi vplivi
- visoka pokrivnost
- enostavna uporaba



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	zdrži celovito zaščito in dekoracijo, saj je namenjen tako lesenim kot kovinskim površinam. S COLOR EMAJLOM lesene in kovinske površine obarvamo v izbrano nianso, jih zaščitimo pred vremenskimi vplivi, kot so voda in UV-žarki.
PORABA:	0,65 l / 7 – 9 m ² 3,5 l / 42 – 49 m ²
REDČENJE:	po potrebi s COLOR EMAJL redčilom
PAKIRANJE:	0,65 l / 3,5 l

COLOR AKRIL EMAJL

Celovita zaščita in dekoracija za lesene in kovinske površine



- ščiti pred vsemi vremenskimi vplivi
- hitro sušenje
- brez neprijetnega vonja
- ne rumeni
- na vodni osnovi



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	zdrži celovito zaščito in dekoracijo, saj je namenjen tako lesenim kot kovinskim površinam. S COLOR EMAJLOM lesene in kovinske površine obarvamo v izbrano nianso, jih zaščitimo pred vremenskimi vplivi, kot so voda in UV-žarki.
PORABA:	z 1l pri 1x-nem nanosu premažete 9 – 11 m ²
REDČENJE:	po potrebi z vodo
PAKIRANJE:	0,65 l

Pomožni izdelki

COLOR ODSTRANJEVALEC PREMAZOV

Sredstvo za kemično odstranjevanje starih premazov z lesenih in kovinskih površin



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	pomaga, da s kovine in lesa odstranimo sledove časa, nato pa jih z dekorativnimi in zaščitnimi premazi znova zaščitimo.
PORABA:	0,75 l / 1,5 – 2 m ² 1 l / 2 – 3 m ²
PAKIRANJE:	0,75 l

COLOR AVTOCOL KIT SOFT

Dvokomponentni poliestrski kit



- odlična mazavost
- hitro sušenje
- lahko in enostavno brušenje



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	izravnava večjih in manjših neravnin na kovini, lesu ali plastiki. Primeren je za zunanje in notranje površine.
PORABA:	0,5 kg / 1 kg
RAZMERJE MEŠANJA:	100 utežnih delov kita: 2 utežna dela organskega peroksida. Pri nižjih temperaturah (15 – 20 °C) dodajamo 3 % organskega peroksida, da dosežemo isti čas sušenja.
PAKIRANJE:	0,65 l
BARVNI TONI:	umazano bela



4.1.2 POSEBNI PREMAZI

PODLAGA	PRIPRAVA PODLAGE	TEMELJNI PREMAZ	KONČNI PREMAZ	
ŽELEZO, JEKLO	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL NITRO REDČILO • TESSAROL REDČILO 	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL OSNOVNA BARVA UNI • TESSAROL OSNOVNA BARVA ZA ŽELEZO 	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL ANTIK 3in1 	
	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL NITRO REDČILO 	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL OSNOVNA BARVA UNI • TESSAROL OSNOVNA BARVA ZA ŽELEZO 	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL METAL EXPRESS 	
	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL NITRO REDČILO • TESSAROL REDČILO 		 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL DIRECT 3in1 	
	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL NITRO REDČILO 		 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL ALU BRONZA 	
POCINKANA POVRŠINA	<p>amonijačna voda</p>		 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL EMAJL ZA POCINKANO PLOČEVINO 	
	<p>topila</p>	<p>amonijačna voda</p>	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL OSNOVNA BARVA UNI 	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL PRO PROTECT • TESSAROL METAL EXPRESS • TESSAROL EMAJL • TESSAROL ANTIK 3in1
	<p>voda</p>	<p>amonijačna voda</p>	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL AKRIL OSNOVNA BARVA UNI 	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL AKRIL EMAJL
BAKER, ALUMINIJ	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL NITRO REDČILO 		 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL EMAJL ZA POCINKANO PLOČEVINO 	
	<p>topila</p>	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL NITRO REDČILO 	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL OSNOVNA BARVA UNI 	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL PRO PROTECT • TESSAROL METAL EXPRESS • TESSAROL EMAJL
POMOŽNI IZDELKI	<ul style="list-style-type: none"> • COLOR ODSTRANJEVALEC PREMAZOV 		<ul style="list-style-type: none"> • COLOR AVTocol KIT SOFT 	

Priprava podlage

TESSAROL REDČILO



NAVODILA ZA UPORABO

ZA: redčenje topilnih barv blagovne znamke TESSAROL, čiščenje površin pred barvanjem, čiščenje orodja in odstranjevanje še ne zasušeni madežev barve.

PAKIRANJE: 0,5 l / 1 l / 5 l

TESSAROL NITRO REDČILO



NAVODILA ZA UPORABO

ZA: redčenje TESSAROL Egalin hitrosušече temeljne barve za kovino, TESSAROL Egalin hitrosušече pokrivne barve, TESSAROL metal Express in TESSAROL emajla za pocinkano pločevino, za čiščenje površin, ki jih nameravate barvati ali lakirati, za čiščenje orodja in odstranjevanje še ne zasušeni madežev barve.

PAKIRANJE: 1 l / 5 l / 10 l

Temeljni premaz

TESSAROL OSNOVNA BARVA UNI

Odlični oprijem in osnovna zaščita različnih podlag



- odlični oprijem na različne podlage na topilni osnovi
- zaščita železnih in jeklenih površin pred rjavenjem s pomočjo antikorozijskih pigmentov
- hitro sušenje - po 3 urah mogoč nanos TESSAROL emajla



NAVODILA ZA UPORABO

ZA: različne kovinske površine: železne in jeklene površine, pocinkano pločevino, baker, aluminij ter za trdi PVC in les.

PORABA: z 1 l pri 1x-nem nanosu premažete 7–9 m²

REDČENJE: TESSAROL redčilo, max. 15 %

PAKIRANJE: 0,75 l

BARVNI TONI: bela

TESSAROL OSNOVNA BARVA ZA ŽELEZO

Zaščita pred rjavenjem zaradi vsebnosti antikorozijskih pigmentov



- dober oprijem
- dobra pokrivnost
- enostavno delo



NAVODILA ZA UPORABO

ZA: različne železne in jeklene površine v notranjih prostorih in na prostem.

PORABA: z 1 l pri 1x-nem nanosu premažete 7–9 m²

REDČENJE: TESSAROL redčilo, max. 15 %

PAKIRANJE: 0,2 l / 0,75 l / 2,5 l / bela: 0,75 l

BARVNI TONI: bela, oksidno rdeča, siva



TESSAROL AKRIL OSNOVNA BARVA UNI

Osnovna zaščita različnih površin



- na vodni osnovi
- odličen oprijem na železne in jeklene površine, pocinkano pločevino, baker, aluminij ter trdi PVC
- zaščita železnih in jeklenih površin pred rjavenjem s pomočjo antikorozijskih pigmentov
- hitro sušenje



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	za železne in jeklene površine, pocinkano pločevino, baker, aluminij ter trdi PVC.
PORABA:	z 1l pri 1x-nem nanosu premažete 8–10 m ²
REDČENJE:	voda
PAKIRANJE:	0,65 l
BARVNI TONI:	bela

Končni premaz

TESSAROL ANTIK 3in1

Pokrivna barva s kovinskim sijajem, ki daje izgled starega kovanega železa



- dobra antikorozijska zaščita
- enostavno delo
- dobra vremenska in svetlobna obstojnost



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	izdelke umetnega kovaštva, vremenskim pojavom izpostavljene železne površine kot so vrtno, balkonske in stopniščne ograje, vrtna in vhodna vrata, rešetke za okna.
PORABA:	z 1l pri 1x-nem nanosu premažete 8–10 m ²
REDČENJE:	TESSAROL redčilo, max. 13 %
PAKIRANJE:	antracit: 0,75 l / 2,5 l HGMIX (srebrna): 0,7 l
BARVNI TONI:	antracit, srebrna, HGMIX

TESSAROL METAL EXPRESS

Specialni hitro sušeci premaz za zaščito kovine v zunanjih in notranjih prostorih



- odlična odpornost na vse vremenske vplive
- hitro sušenje: 2 uri
- visok, stabilen sijaj in trdota premaznega filma
- dobre mehanske odpornosti



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	kovinske površine v zunanjih in notranjih prostorih, primeren tudi za vroče radiatorske cevi in radiatorje.
PORABA:	z 1l pri 1x-nem nanosu premažete 8–10 m ²
REDČENJE:	TESSAROL NITRO redčilo, max. 5 %
PAKIRANJE:	standardne nianse: 0,75 l HGMIX: 0,75 l
BARVNI TONI:	10 standardnih barvnih odtenkov



TESSAROL DIRECT 3in1

Neposredno na železne in jeklene površine brez uporabe temeljne barve



- visoka trdota filma
- enostavno delo, lahko nanašanje, dobro razlivanje
- dobra vremenska in svetlobna obstojnost
- dobra pokrivnost



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	kakovostno dekoracijo in zaščito železnih in jeklenih površin kot so konstrukcije, ograje okna, vrata, okovje, preprosto pohištvo v notranjih prostorih in na prostem. Uporablja se lahko brez temelja, direktno na suho in obrušeno površino, očiščeno grobih delcev rje.
PORABA:	z 1l pri 1x-nem nanosu premažete 10–12 m ²
REDČENJE:	TESSAROL redčilo, max. 15 %
PAKIRANJE:	0,2 l / 0,75 l / 2,5 l / 10 l HGMIX: 0,65 l / 2,25 l / 9 l
BARVNI TONI:	bela, 11 barvnih tonov



TESSAROL ALU BRONZA 400 °C

Obstojnost do temperature 400 °C



- specialni premaz s kovinskim izgledom



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	kovinske predmete, kot so izpušne in dimne cevi, ki so izpostavljene visoki temperaturi do 400 °C.
PORABA:	z 1l pri 1x-nem nanosu premažete 10–12 m ²
REDČENJE:	ne redčiti
PAKIRANJE:	0,2 l / 0,75 l / 10 l
BARVNI TONI:	srebrna

TESSAROL EMAJL ZA POCINKANO PLOČEVINO

Dober oprijem na pocinkano pločevino in druge barvaste kovine



- odlična pokrivnost
- hitro sušenje
- svilen sijaj
- dobra vremenska in svetlobna obstojnost



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	strešno pločevino, žlebove, ograje, kontejnerje, obrobe vrat, bakrene cevi centralne kurjave.
PORABA:	z 1l pri 1x-nem nanosu premažete 7–9 m ²
REDČENJE:	TESSAROL Nitro redčilo po potrebi
PAKIRANJE:	0,75 l
BARVNI TONI:	bela in 7 barvnih tonov



TESSAROL PRO PROTECT

Hitrosušeci pokrivni premaz namenjen zaščiti kovine, lesa in elementov iz umetnih mas, tako v notranjosti kot na prostem

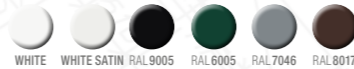


- do 10 let uv zaščite
- stabilen sijaj in niansa (bela in svetle nianse praktično ne rumenijo)
- odlična pokrivnost
- hitro sušenje – 6 ur
- enostavna aplikacija, lahko nanašanje, odlično razlivanje
- dobra elastičnost in trdota
- odlična vremenska obstojnost
- obstojnost na čistila, ki se uporabljajo v gospodinjstvu



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	okna, vrata, okovje, lesne obloge, ograje, konstrukcije, preprosto pohištvo v notranjih prostorih in na prostem.
PORABA:	z 1l pri 1x-nem nanosu premažete 14 – 16 m ²
REDČENJE:	po potrebi s TESSAROL redčilom
PAKIRANJE:	standardne nianse: 0,75 l HGMIX: 0,75 l
BARVNI TONI:	satin: bela sijaj: bela in 4 standardne nianse



TESSAROL EMAJL (SIJAJ/SATIN)

Trajnejša barvita zaščita različnih površin



- odlična pokrivnost in razlivanje
- dobra elastičnost in trdota
- stabilen sijaj in niansa
- končni sijajni ali polsijajni premaz
- dobra vremenska in svetlobna obstojnost



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	okna, vrata, okovje, lesene obloge, ograje, konstrukcije, preprosto pohištvo v notranjih prostorih in na prostem.
PORABA:	z 1l pri 1x-nem nanosu premažete 14 – 16 m ²
REDČENJE:	priljubljen za uporabo
PAKIRANJE:	standardne nianse: 0,21 / 0,75 l / 2,5 l / 10 l (srebrna) HGMIX: 1l / 3l / 10l
BARVNI TONI:	sijaj: bela in 15 standardnih nians satin: bela (1S) in črna (2S)



TESSAROL AKRIL EMAJL (SIJAJ/SATIN)

Hitro sušenje brez neprijetnega vonja



- okolju prijazen
- redčenje z vodo
- stabilen sijaj in barvni toni (bel in svetle nianse ne rumenijo)
- dobra elastičnost
- obstojnost na čistila, ki se uporabljajo v gospodinjstvu



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	okna, vrata, okovje, lesene obloge, ograje, konstrukcije, preprosto pohištvo v notranjih prostorih in na prostem.
PORABA:	z 1l pri 1x-nem nanosu premažete 10 – 12 m ²
REDČENJE:	voda
PAKIRANJE:	standardne nianse: 0,21 / 0,65 l / 2,6 l HGMIX: 0,65 l / 2,6 l
BARVNI TONI:	satin: bela in 10 standardnih nians sijaj: bela in črna



Pomožni izdelki

COLOR ODSTRANJEVALEC PREMAZOV

Sredstvo za kemično odstranjevanje starih premazov z lesenih in kovinskih površin



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	pomaga, da s kovine in lesa odstranimo sledove časa, nato pa jih z dekorativnimi in zaščitnimi premazi znova zaščitimo.
PORABA:	0,75 l / 1,5 – 2,25 m ² 1 l / 2 – 3 m ²
PAKIRANJE:	0,75 l

COLOR AVTOCOL KIT SOFT

Dvokomponentni poliestrski kit



- odlična mazavost
- hitro sušenje
- lahko in enostavno brušenje



NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	izravnava večjih in manjših neravnin na kovini, lesu ali plastiki. Primeren je za zunanje in notranje površine.
PORABA:	0,5 kg / 1 kg
RAZMERJE MEŠANJA:	100 utežnih delov kita: 2 utežna dela organskega peroksida. Pri nižjih temperaturah (15 – 20 °C) dodajamo 3 % organskega peroksida, da dosežemo isti čas sušenja.
PAKIRANJE:	0,65 l
BARVNI TONI:	umazano bela



4.1.3 ZAŠČITA RADIATORJEV IN CEVI

NIVO KVALITETE	PRIPRAVA PODLAGE	TEMELJNI PREMAZ	KONČNI PREMAZ	
	voda	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL NITRO REDČILO • TESSAROL REDČILO 	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL AKRIL OSNOVNA BARVA UNI 	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL AKRIL EMAJL ZA RADIATORJE
STANDARD	topilo	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL NITRO REDČILO • TESSAROL REDČILO 	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL OSNOVNA BARVA UNI • TESSAROL OSNOVNA BARVA ZA ŽELEZO 	 <ul style="list-style-type: none"> • TESSAROL EMAJL ZA RADIATORJE

Priprava podlage

TESSAROL NITRO REDČILO



TESSAROL redčilo



NAVODILA ZA UPORABO

ZA: redčenje TESSAROL Egalin hitrosušee temeljne barve za kovino, TESSAROL Egalin hitrosušee pokrivne barve, TESSAROL METAL EXPRESS in TESSAROL emajla za pocinkano pločevino, za čiščenje površin, ki jih nameravate barvati ali lakirati, za čiščenje orodja in odstranjevanje še ne zasušeni madežev barve.

PAKIRANJE: 1 l / 5 l / 10 l

NAVODILA ZA UPORABO

ZA: redčenje topilnih barv blagovne znamke TESSAROL, čiščenje površin pred barvanjem, čiščenje orodja in odstranjevanje še ne zasušeni madežev barve.

PAKIRANJE: 0,5 l / 1 l / 5 l

Temeljni premaz

TESSAROL AKRIL OSNOVNA BARVA UNI

Osnovna zaščita različnih površin



- na vodni osnovi
- odličen oprijem na železne in jeklene površine, pocinkano pločevino, baker, aluminij ter trdi PVC
- zaščita železnih in jeklenih površin pred rjavenjem s pomočjo antikorozijskih pigmentov
- hitro sušenje



NAVODILA ZA UPORABO

ZA: za železne in jeklene površine, pocinkano pločevino, baker, aluminij ter trdi PVC.

PORABA: z 1 l pri 1x-nem nanosu premažete 8 – 10 m²

REDČENJE: voda

PAKIRANJE: 0,65 l

BARVNI TONI: bela

TESSAROL OSNOVNA BARVA UNI

Odličen oprijem in osnovna zaščita različnih podlag



- odličen oprijem na različne podlage na toplini osnovi
- zaščita železnih in jeklenih površin pred rjavenjem s pomočjo antikorozijskih pigmentov
- hitro sušenje - po 3 urah mogoč nanos TESSAROL emajla



NAVODILA ZA UPORABO

ZA: različne kovinske površine: železne in jeklene površine, pocinkano pločevino, baker, aluminij ter za trdi PVC in les.

PORABA: z 1 l pri 1x-nem nanosu premažete 7 – 9 m²

REDČENJE: TESSAROL redčilo, max. 15 %

PAKIRANJE: 0,75 l

BARVNI TONI: bela

TESSAROL OSNOVNA BARVA ZA ŽELEZO

Zaščita pred rjavenjem zaradi vsebnosti antikorozijskih pigmentov



- dober oprijem
- dobra pokrivnost
- enostavno delo



NAVODILA ZA UPORABO

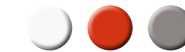
ZA: različne železne in jeklene površine v notranjih prostorih in na prostem.

PORABA: z 1 l pri 1x-nem nanosu premažete 7 – 9 m²

REDČENJE: TESSAROL redčilo, max. 15 %

PAKIRANJE: 0,2 l / 0,75 l / 2,5 l / bela: 0,75 l

BARVNI TONI: bela, oksidno rdeča, siva



Končni premaz

TESSAROL AKRIL EMAJL ZA RADIATORJE

Ne rumeni, se hitro suši in je brez neprijetnega vonja



- obstojen do 120 °C
- sijajni končni premaz
- okolju prijazen
- redčenje z vodo
- obstojnost na čistila, ki se uporabljajo v gospodinjstvu



NAVODILA ZA UPORABO

ZA: železne radiatorje, radiatorske in toplovodne cevi v notranjih prostorih.

PORABA: z 1 l pri 1x-nem nanosu premažete 10 – 12 m²

REDČENJE: voda

PAKIRANJE: 0,75 l

BARVNI TONI: bela

TESSAROL EMAJL ZA RADIATORJE

Sijajni končni premaz, obstojen pri temperaturi od 60 °C do 80 °C



- dobro razlivanje
- stabilen sijaj
- enostavno delo
- obstojnost na čistila, ki se uporabljajo v gospodinjstvu



NAVODILA ZA UPORABO

ZA: železne radiatorje, radiatorske in toplovodne cevi v notranjih prostorih.

PORABA: z 1 l pri 1x-nem nanosu premažete 8 – 10 m²

REDČENJE: TESSAROL redčilo, max. 15 %

PAKIRANJE: 0,75 l / 2,5 l

BARVNI TONI: bela

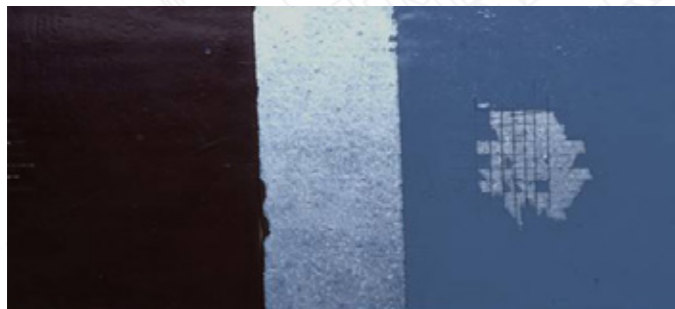
SPLOŠNO O KOVINI IN KOROZIJI

Kovinski materiali kot so železo, cink, aluminij, baker, medenina se uporabljajo za razne konstrukcije, gradbene elemente in pri proizvodnji uporabnih dobrin. Slabost kovinskih substratov je, da so nagnjeni h koroziji. Korozija povzroči spremembo sestave kovine in s tem njenih mehansko fizikalnih lastnosti.

Korozija je proces, ki se vrši v tankem filmu vlage na površini kovin. Film vlage je lahko tako tanek, da ga s prostim očesom ni mogoče videti. Hitrost korozije narašča z naraščajočo relativno vlažnostjo zraka, s kondenzacijo vlage na površini in z naraščanjem onesnaženosti atmosfere s snovmi, ki reagirajo s kovinsko površino. Na korozijo vpliva tudi lega objekta, izpostavljenost dežju, soncu, onesnaženost zraka. Streha klimatske vplive zmanjšuje. V notranjih prostorih pa se mesta z močnimi korozijskimi obremenitvami pojavljajo zaradi slabega zračenja, visoke vlažnosti zraka ali kondenzacije.

IZBOR USTREZNE BARVE OZ. PREMAZNEGA SISTEMA

V preteklosti sta bila v gradbeništvu najbolj pogosto uporabljena materiala železo in les. Za zaščito in obnavljanje teh površin so se in se še danes v široki potrošnji uporabljajo tradicionalni premazi na osnovi dolgooljnih alkidnih veziv. Zaradi hitrega propadanja železa in lesa zaradi vplivov okolja, se je v novejšem času začela povečevati uporaba drugih bolj obstojnih materialov na atmosferske vplive. S pojavom materialov, kot so pocinkana površina, baker, aluminij, trdi - PVC pa se je pokazala slabost tradicionalnih premazov, saj imajo te barve na te podlage (slika 1) slab oprijem. Zato je za dolgotrajno in kakovostno zaščito zelo pomemben izbor ustrezne barve oz. premaznega sistema. Pri zaščiti novih podlag je izbor premaznega sistema lažji, ker vemo iz katerega materiala je podlaga (železo, les, pocinkana pločevina, baker...). Pri obnavljanju pa ponavadi ne vemo, kakšen premaz je bil nanešen predhodno, zato priporočamo testiranje oprijema novega premaza na stare podlage.



Slika 1: Primer oprijema: levo – specialna barva za zaščito pocinkane pločevine, desno – »klasična« univerzalna barva za zaščito železa in lesa

OPRIJEM PREMAZA NA PODLAGO

Kako lahko ugotovimo ali ima premaz dober oprijem na podlago?

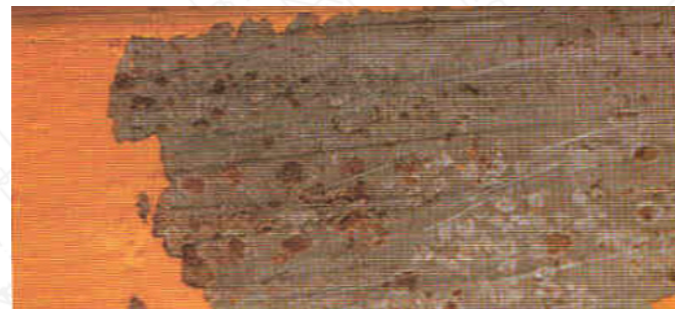
Za ocenjevanje oprijema na podlago obstajajo različne metode : ocenjevanje oprijema premaza z uporabo noža, z uporabo samolepilnega traku in »pull-off« test.

PRIPRAVA PODLAGE

Življenjska doba premaza je močno odvisna od kakovostne priprave podlage. Ne glede na uporabo visoko kvalitetne barve in ustrezne aplikacije, premazi ne bodo ščitili tako dolgo, kot od njih pričakujemo, če je priprava površine slaba. Najpogostejše nečistoče na kovinskih površinah so: olja, maščobe in umazanija, kloridi in druge soli, korozijski produkti (npr. rja), škaja. Za pripravo kovinskih površin imamo na voljo različne metode: čiščenje z različnimi organskimi topili, ročno čiščenje s ščetkami in strgali, strojno čiščenje, peskanje z različnimi abrazivnimi telesi, čiščenje z vodo pod visokim pritiskom. S postopkom priprave površine moramo s kovinske površine odstraniti umazanijo, maščobe, korozijske produkte (slika 2), škajo (slika 3) in morebitne slabo oprijete premaze. Cilj vseh metod priprave površine je čista in dovolj hrapava površina, ki omogoča dober oprijem premazov.



Slika 2: Nastanek mehurjev zaradi podrjavanja



Slika 3: Točkasto prerjavanje zaradi neodstranjene škaje

Železne in jeklene podlage

Olja, masti in ostale nečistoče odstranimo z organskimi topili. Korozijske produkte – rjo, škajo in stare premaze odstranimo mehansko z ročnim oziroma strojnim čiščenjem (čiščenje s krtačami, brusilkami, strgalniki, brusilnim papirjem). Stare premaze lahko odstranimo tudi s posebnimi sredstvi za odstranjevanje premazov.

Cink, cinkove prevleke

S površine moramo odstraniti olja, maščobe, umazanijo, topne cinkove soli, korozijske produkte cinka (belo rjo), slabo vezane dele cinkove prevleke in lahko tudi rjo po dolgotrajni izpostavi atmosferskim učinkom.

Površino očistimo z mešanico vode (10 l), salmijaka (25 % raztopina amoniaka – 0,5 l) in detergenta (en pokrovček) ter obrusimo z brusno krpo iz sintetičnih vlaken. Ostanke brušenja temeljito speremo z vodo in površino osušimo. V primeru vroče cinkane površine priporočamo še rahlo peskanje, s katerim ustvarimo določeno hrapavost površine in izboljšamo oprijem premaza.

Bakrena podlaga

Olja, masti in ostale nečistoče odstranimo z NITRO redčilom in obrusimo z brusno krpo iz sintetičnih vlaken.

Aluminijeva podlaga

Olja, masti in ostale nečistoče odstranimo z NITRO redčilom in obrusimo z brusno krpo iz sintetičnih vlaken. Pred uporabo TESSAROL emajla za pocinkano pločevino priporočamo predhodno preizkus oprijema premaza na očiščeno površino.

DEBELINA NANOSA, ŠTEVILO SLOJEV

Ko smo izbrali ustrezno barvo oz. premazni sistem in ustrezno pripravili podlago, je za dolgotrajno zaščito pomembna tudi končna debelina premaznih slojev. Pomembna je tako spodnja kot zgornja meja debeline premaznega filma.

Če je končna debelina premaza oz. premaznega sistema tanjša, kot jo priporoča proizvajalec, bo življenjska doba zaščite krajša od pričakovane. Priporočena debelina suhega filma pri temeljih zagotavlja primerne barierne lastnosti (omejuje prehod povzročiteljem korozije) in zagotavlja dovolj antikorozijskega pigmenta, ki zavira proces korozije. Pri pokrivnih premazih pa priporočena debelina zagotavlja primerne barierne lastnosti, odpornost na vremenske vplive in istočasno nudi zelen estetski izgled (lepa gladka površina).

Če je končna debelina posameznih premazov večja od priporočene, lahko pride do defektov v premaznem filmu. Tradicionalne barve, ki se uporabljajo v široki potrošnji so izdelane na osnovi dolgooljnih alkidnih veziv. Utrjevanje dolgooljnih alkidnih veziv poteka v dveh fazah – najprej odhlapijo topila, potem pa se začne kemijsko utrjevanje z vezavo zračnega kisika. Če je debelina premaza nad priporočeno, se barva na površini zasuši, pod površino pa ostane mehka, ker kisik ne more prodreti skozi zasušeno površino. To pa povzroči slabe mehanske lastnosti premaza, slab oprijem, pri nanosu drugega sloja se lahko pojavi nagrbnčenje. Posledično premaz ne nudi dolgotrajne zaščite.



INDUSTRIJSKA ZAŠČITA KOVIN

4.2.1	Tekoči premazi	141
4.2.2	Praškasti premazi	149

4.2.1 TEKOČI PREMAZI

KOROZIJSKI RAZRED PO ISO 12944-2	TRAJNOST PO ISO 12944-1	PRIPRAVA POVRŠINE*	TEMELJNI PREMAZ	VMESNI PREMAZ	POKRIVNI PREMAZ	DEBELINA SUHEGA FILMA (DSF)	
PREMIUM C5	Zelo visoka 25 let <	<ul style="list-style-type: none"> NITRO redčilo* HELIOCEL redčilo* 	• EPOLOR HB 150 µm	• EPOLOR HB 120 µm	• HELIOPUR 41-30 90 µm	360 µm	
			• HELIOS 2K temelj E ZN 80 µm	• EPOLOR HB 160 µm	• REZISTOL emajl 2K PUR 80 µm	320 µm	
	Visoka 15–25 let	<ul style="list-style-type: none"> NITRO redčilo* HELIOCEL redčilo* 	• EPOLOR HB 200 µm		• HELIOPUR 41-30 100 µm	300 µm	
			• HELIOPOX 11-30 200 µm			300 µm	
	Srednja 7–15 let	<ul style="list-style-type: none"> NITRO redčilo* HELIOCEL redčilo* 	• REZISTOL o. b. E ZP MIOX 100 µm	• REZISTOL emajl E DBS MIOX 120 µm	• REZISTOL emajl 2K PUR 80 µm	300 µm	
			• HELIOS 2K temelj E ZN 60 µm	• REZISTOL emajl E DBS MIOX 120 µm	• REZISTOL emajl 2K PUR 80 µm	260 µm	
			• HELIOPOX 11-30 180 µm		• REZISTOL emajl 2K PUR 60 µm	240 µm	
			• REZISTOL o. b. E ZP MIOX 100 µm	• REZISTOL emajl E DBS MIOX 80 µm	• REZISTOL emajl 2K PUR 60 µm	240 µm	
	Nizka do 7 let	<ul style="list-style-type: none"> NITRO redčilo* HELIOCEL redčilo* 	• HELIOS 2K temelj E ZN 60 µm	• REZISTOL emajl E DBS MIOX 80 µm	• REZISTOL emajl 2K PUR 60 µm	200 µm	
			• REZISTOL o. b. E ZP MIOX 100 µm		• REZISTOL emajl 2K PUR 80 µm	180 µm	
	STANDARD C4	Zelo visoka 25 let <	<ul style="list-style-type: none"> NITRO redčilo* HELIOCEL redčilo* 	• EPOLOR HB 200 µm		• HELIOPUR 41-30 100 µm	300 µm
				• HELIOPOX 11-30 200 µm			300 µm
Visoka 15–25 let		<ul style="list-style-type: none"> NITRO redčilo* HELIOCEL redčilo* 	• REZISTOL o. b. E ZP MIOX 100 µm	• REZISTOL emajl E DBS MIOX 120 µm	• REZISTOL emajl 2K PUR 80 µm	260 µm	
			• HELIOS 2K temelj E ZN 60 µm	• REZISTOL emajl E DBS MIOX 120 µm	• REZISTOL emajl 2K PUR 80 µm	240 µm	
Srednja 7–15 let		<ul style="list-style-type: none"> NITRO redčilo* HELIOCEL redčilo* 	• HELIOPOX 11-30 180 µm		• REZISTOL emajl 2K PUR 60 µm	240 µm	
			• REZISTOL o. b. E ZP MIOX 100 µm	• REZISTOL emajl E DBS MIOX 80 µm	• REZISTOL emajl 2K PUR 60 µm	200 µm	
Nizka do 7 let		<ul style="list-style-type: none"> NITRO redčilo* HELIOCEL redčilo* 	• HELIOS 2K temelj E ZN 60 µm	• REZISTOL emajl E DBS MIOX 80 µm	• REZISTOL emajl 2K PUR 60 µm	180 µm	
			• REZISTOL o. b. E ZP MIOX 100 µm		• REZISTOL emajl 2K PUR 80 µm	160 µm	
ECONOMICAL C3		Zelo visoka 25 let <	<ul style="list-style-type: none"> NITRO redčilo* HELIOCEL redčilo* 	• HELIOS 2K temelj E ZN 60 µm	• REZISTOL emajl E DBS MIOX 80 µm	• REZISTOL emajl 2K PUR 60 µm	200 µm
				• REZISTOL o. b. E ZP MIOX 100 µm	• REZISTOL emajl E DBS MIOX 80 µm	• REZISTOL emajl 2K PUR 60 µm	240 µm
		Visoka 15–25 let	<ul style="list-style-type: none"> NITRO redčilo* HELIOCEL redčilo* 	• HELIOPOX 11-30 180 µm		• REZISTOL emajl 2K PUR 60 µm	180 µm
				• REZISTOL o. b. E ZP MIOX 100 µm		• REZISTOL emajl 2K PUR 80 µm	160 µm (1K)
	Srednja 7–15 let	<ul style="list-style-type: none"> NITRO redčilo* HELIOCEL redčilo* 	• HELIOFAST 11-30 80 µm		• REZISTOL emajl (VA ali AV) 80 µm	120 µm	
			• REZISTOL o. b. E ZP (MIOX) 70 µm		• REZISTOL emajl 2K PUR 50 µm	120 µm	
Nizka do 7 let	<ul style="list-style-type: none"> NITRO redčilo* HELIOCEL redčilo* 	• HELIOFAST 11-30 60 µm		• HELIOPUR 41-04 120 µm	100 µm (1K)		
				• REZISTOL emajl (VA ali AV) 40 µm	100 µm (1K)		

* Po čiščenju in razmaščevanju površine z NITRO ali HELIOCEL je potrebno površino speskatati do stopnje Sa 2,5 po standardu ISO 8501-1 ter pred barvanjem površino odprašiti.

Izbira NIVO-ja KVALITETE (PREMIUM, STANDARD ali ECONOMICAL) zavisi od Razreda korozivnosti okolja kateremu bo objekt izpostavljen (ISO 12944-2) ter predvideni trajnosti (ISO 12944-1). Glej tabelo na strani 155.

HELIOS ponuja še mnoge druge sisteme za zaščito kovin, ki lahko odgovorijo na vaše specifične zahteve. Prosim obrnite se na vašega lokalnega predstavnika HELIOS-a za nadaljnje informacije.

Priprava podlage

TESSAROL NITRO REDČILO



NAVODILA ZA UPORABO

ZA: čiščenje površin pred barvanjem in čiščenje orodja.

PAKIRANJE: 11 / 51 / 101

HELIOCEL redčilo



NAVODILA ZA UPORABO

ZA: čiščenje površin pred barvanjem in čiščenje orodja.

PAKIRANJE: 11 / 51 / 101

Temeljni premaz

EPOLOR HB

Dvokomponentni epoksidni high-solids premaz

NAVODILA ZA UPORABO

- dvokomponentni, high-solids modificirani epoksidni premaz z aaminskim aduktom kot trdilcem
- ima odlične penetracijske lastnosti in majhen delež topli
- nanašamo ga lahko tudi na slabše pripravljene železne površine, zato je zelo primeren za sanacije starih premaznih sistemov
- predstavlja odličen temeljni, vmesni ali tudi pokrivni premaz
- nanašamo ga lahko praktično na vse vrste podlag
- premaz ima odličen oprijem tudi na aluminij in pocinkane površine

ZA: zaščito jeklenih konstrukcij, naprav, strojev in drugih kovinskih ter betonskih objektov. Zaradi svojih penetracijskih lastnosti je zelo primeren za zaščito slabše pripravljenih površin. Za kvalitetno zaščito zadošča že ročno ali strojno čiščenje do St2 po SIST EN ISO 12944-4. Lahko se nanaša tudi na vse vrste starih premazov, ki imajo dober oprijem. Uspešno ga zato lahko uporabimo za obnovo starih alkidnih sistemov z bolj obstojnimi dvokomponentnimi premaznimi sistemi.

PRIPADAJOČE KOMPONENTE: Redčilo: THINNER 20-05 ali THINNER 21-05
Trdilec: komp. B: HARDENER 11-25

PRIPRAVA POVRŠINE: jeklene površine morajo biti suhe, čiste, dobro razmaščene, brez ostankov korozijskih produktov ali drugih nečistoč. Priporočamo peskanje do Sa 2.5 po EN ISO 12944-4. Uporabiti je treba abrazivne materiale, ki omogočajo profil hrapavosti 40–70 µm (EN ISO 8503-2).

TIP: modificirani epoksi

PORABA: pri debelini nanosa 150 µm znaša 5,5 m²/l

IZGLED: polsijaj

BARVNI TONI: omejen izbor

RAZMERJE MEŠANJA A:B: volumsko 6 : 1
utežno 8,7 : 1

NANAŠANJE: airless brizganje, čopič/valjček

PAKIRANJE: komponenta A: 16 l / komponenta B: 2,67 l

HELIOS 2K temelj E ZN

Dvokomponentni epoksidni temeljni premaz s cinkovim prahom

NAVODILA ZA UPORABO

ZA: Uporablja se kot temeljni premaz v sistemu protikorozijske zaščite jeklenih konstrukcij, sklopov in sestavnih delov za avtomobile, avtobuse, traktorje, gradbene in cestne tehnike, železniškega transporta, kjer je zahtevana dobra protikorozijska zaščita. Glede na visoko vsebino cinka v suhem filmu se lahko uporablja točkovno in obločno varjenje. Debelina suhega filma več kot 60 µm lahko negativno vpliva na kakovost vara.

PRIPADAJOČE KOMPONENTE: Redčilo: Redčilo E M THINNER 21-05
Trdilec - komp. B: Trdilec E HARDENER 10-35

PRIPRAVA POVRŠINE: Jeklene površine morajo biti peskane po standardu ISO 8501 do stopnje Sa 2.5, suhe, čiste, dobro razmaščene, brez ostankov korozijskih produktov ali drugih nečistoč. Hrapavost novih površin: 25–50 µm. Premazi z visoko vsebnostjo cinka lahko na površini premaza tvorijo cinkove soli, zaradi tega v industrijski in morski atmosferi ne priporočamo dolgih medpremaznih intervalov. Cinkove soli lahko s površine premaza odstranimo z mehanskim čiščenjem ali z vodnim čiščenjem.

TIP: 2K-epoksi-poliamidoamin

PORABA: pri debelini nanosa 60 µm znaša 9,3 m²/l

IZGLED: mat

BARVNI TONI: siva

RAZMERJE MEŠANJA A:B: volumsko 6 : 1
utežno 20 : 1

NANAŠANJE: airless brizganje, zračno brizganje, čopič/valjček

PAKIRANJE: komponenta A: 9 l / komponenta B: 1 + 0,5 l

REZISTOL osnovna barva E ZP MIOX

Dvokomponentni epoksidni temeljni premaz z železovim luskavcem

NAVODILA ZA UPORABO

ZA: uporablja se kot temeljni premaz v sistemu zaščite novih kovinskih površin in v sistemu sanacije starih površin, za zaščito različnih jeklenih konstrukcij, zunanosti in notranosti rezervoarjev za različne namene in za zaščito drugih jeklenih površin, kjer je zahtevana visoka kemična in mehanska obstojnost ter visoko kvalitetna protikorozijska zaščita. V sistemu z med slojnimi in pokrivnim premazom je primeren za izpostavo v industrijski in morski atmosferi.

PRIPADAJOČE KOMPONENTE: Redčilo: E M THINNER 21-05
Trdilec - komponenta B: E HARDENER 10-35

PRIPRAVA POVRŠINE: jeklene površine morajo biti suhe, čiste, dobro razmaščene, brez ostankov korozijskih produktov ali drugih nečistoč. Priporočamo peskanje po standardu ISO 8501 do stopnje Sa 2.5. Hrapavost novih površin: 25–50 µm.

TIP: epoksi

PORABA: pri debelini nanosa 60 µm znaša 9,2 m²/l

IZGLED: mat

BARVNI TONI: siva, oksidno rdeča

RAZMERJE MEŠANJA A:B: volumsko 3,3 : 1
utežno 6,9 : 1

NANAŠANJE: airless brizganje, zračno brizganje, čopič/valjček

PAKIRANJE: komponenta A: 15 l / komponenta B: 4,6 l

- dvokomponentni temeljni premaz na osnovi epoksidnega veziva in poliamidaminskega trdilca
- vsebuje cink fosfat kot aktivni protikorozijski pigment in železov luskavec (MIOX), ki dodatno izboljša protikorozijsko zaščito
- predstavlja visoko kvaliteten temeljni premaz v sistemu protikorozijske zaščite kovinskih površin
- premaz odlikujeta dobra kemična in mehanska odpornost ter hitro sušenje
- omogoča neomejen medpremazni interval za nanos medpremaznega ali pokrivnega premaza
- uporaben v kombinaciji s širokim spektrom medpremaznih ali pokrivnih premazov
- primeren je tudi za najzahtevnejše pogoje izpostave

HELIOFAST 11-30

Alkidno hitrosušišči temelj

- enokomponentni temelj na osnovi srednjeoljnega alkidnega veziva
- predstavlja kakoviten temeljni premaz v alkidnih sistemih zaščite železnih površin
- odlikuje ga izredno hitro sušenje
- omogoča kratek medpremazni interval
- primeren je za nanašanje z brizganjem, čopičem in valjčkom
- kompatibilen je s širokim spektrom alkidnih in 2K poliuretanskih pokrivnih premazov

NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	uporablja se kot temeljni premaz v alkidnih sistemih za zaščito različnih jeklenih površin, kadar se zahteva hitro sušenje in dobra protikorozijska zaščita. Primeren je za zaščito v podeželski, mestni in blažji industrijski atmosferi.
PRIPADAJOČE KOMPONENTE:	redčilo: THINNER 10 – 25 oz. redčilo ES
PRIPRAVA POVRŠINE:	vse površine morajo biti čiste, suhe in nemastne. Priporočamo, da se površine obdelajo in ocenijo skladno s standardom EN ISO 8504. JEKLENA POVRŠINA: Najboljše rezultate dosežemo s peskanjem do Sa 2 ½ po EN ISO 12944-4. Zelo dobro zaščito zagotavlja tudi ročna ali strojna priprava površine do stopnje St2. V primeru starih premazov preverimo njihov oprijem na podlago in jih rahlo obrusimo. DEKAPIRANA PLOČEVINA: razmaščevanje, fosfatiranje POVRŠINE ZAŠČITENE Z DELAVNIŠKO ZAŠČITO: Površine zaščitene s delavniško zaščito morajo biti čiste, suhe in nepoškodovane.
TIP:	alkid
PORABA:	pri debelini nanosa 60 µm znaša 9,2 m ² /l
IZGLED:	mat
BARVNI TONI:	siva, oksidno rdeča
NANAŠANJE:	airless brizganje, zračno brizganje, čopič/valjček
PAKIRANJE:	20 l

AGROHEL ES temelj

Alkidni temeljni premaz

- enokomponentni temeljni premaz na osnovi alkidnega veziva
- vsebuje cink fosfat kot aktivni protikorozijski pigment, ki dodatno izboljša protikorozijsko zaščito
- predstavlja dober temeljni premaz v sistemu protikorozijske zaščite jeklenih površin
- odlikuje ga izredno hitro sušenje
- primeren je za nanašanje s potapljanjem
- uporaben v kombinaciji s širokim spektrom pokrivnih premazov
- omogoča zračno in pospešeno sušenje
- omogoča kratek medpremazni interval

NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	uporablja se kot temeljni premaz v sistemu zaščite kmetijske in gradbene mehanizacije, tirnih vozil in za industrijsko lakiranje drugih jeklenih površin, kjer je zahtevano hitro sušenje in dobra protikorozijska zaščita. Pri debelinah suhega filma do 25 µm omogoča naknadno varjenje brez vplivov na kvaliteto zvara.
PRIPADAJOČE KOMPONENTE:	Redčilo: ES THINNER 10-25
PRIPRAVA POVRŠINE:	vse površine morajo biti čiste, suhe in nemastne. Priporočamo, da se površine obdelajo in ocenijo skladno s standardom EN ISO 8504. JEKLENA POVRŠINA: najboljše rezultate dosežemo s peskanjem do Sa 2 ½ po EN ISO 12944-4. Zelo dobro zaščito zagotavlja tudi ročna ali strojna priprava površine do stopnje St2. V primeru starih premazov preverimo njihov oprijem na podlago in jih rahlo obrusimo. DEKAPIRANA PLOČEVINA: razmaščevanje, fosfatiranje POVRŠINE ZAŠČITENE Z DELAVNIŠKO ZAŠČITO: površine zaščitene s delavniško zaščito morajo biti čiste, suhe in nepoškodovane.
TIP:	alkid
PORABA:	pri debelini nanosa 40 µm znaša 10,5 m ² /l
IZGLED:	mat
BARVNI TONI:	siva, oksidno rdeča ali po RAL karti ali vzorcu
NANAŠANJE:	airless brizganje, zračno brizganje, čopič/valjček
PAKIRANJE:	20 l

Vmesni premaz

REZISTOL emajl E dbs MIOX

Dvokomponentni epoksidni debeloslojni medslojni premaz z železovim luskavcem

- dvokomponentni debeloslojni medslojni premaz na osnovi epoksidnega veziva in poliamidoaminskega trdilca
- vsebnost železovega luskavca (MIOX) dodatno izboljša protikorozijsko zaščito
- predstavlja kakoviten medslojni premaz v sistemu protikorozijske zaščite jeklenih površin
- premaz odlikujeta visoka kemična in mehanska odpornost
- omogoča neomejen medpremazni interval za nanos pokrivnega premaza
- primeren je tudi za najzahtevnejše pogoje

NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	uporablja se kot medslojni premaz v sistemu zaščite novih površin in v sistemu sanacije starih površin, za zaščito različnih jeklenih konstrukcij, zunanosti rezervoarjev za različne namene in za industrijsko lakiranje, kjer je zahtevana visoka mehanska in kemična obstojnost.
PRIPADAJOČE KOMPONENTE:	Redčilo: E M THINNER 21-05 Trdilec - komponenta B: E dbs HARDENER 10-45
PRIPRAVA POVRŠINE:	Temeljni premaz mora biti čist, suh in razmaščen. V primeru preseženega medpremaznega intervala je potrebno površino podlage obrusiti z brusnim papirjem.
TIP:	epoksi
PORABA:	pri debelini nanosa 80 µm znaša 7,5 m ² /l
IZGLED:	polmat
BARVNI TONI:	siva, po RAL karti ali vzorcu
RAZMERJE MEŠANJA A:B:	volumsko 3,8 : 1 utežno 6 : 1
NANAŠANJE:	airless brizganje, zračno brizganje, čopič/valjček
PAKIRANJE:	komponenta A: 15 l / komponenta B: 4 l

Končni premaz

HELIOPUR 41-30

Dvokomponentni poliuretanski high-solids enoslojni premaz

- premaz na osnovi OH funkcionalnega veziva in alifatskega izocianatnega trdilca
- kakoviten "Direct to metal" premaz za protikorozijsko zaščito jeklenih površin
- visoka vremenska in UV obstojnost pri dolgotrajni izpostavljenosti
- dobra kemična in mehanska odpornost
- nizka vsebnost organskih topil
- vsebuje cink fosfat kot aktivni protikorozijski pigment, ki dodatno izboljša protikorozijsko zaščito
- lahko se ga uporablja tudi kot visoko kakoviten pokrivni premaz v sistemu protikorozijske zaščite kovinskih površin

NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	Uporablja se kot enoslojni premaz v sistemu zaščite gradbene in kmetijske mehanizacije, tirnih vozil, različnih jeklenih konstrukcij in za industrijsko lakiranje, kjer je zahtevana visoka mehanska, kemična in vremenska obstojnost. Primeren je za izpostavo v podeželski, mestni in blažji industrijski atmosferi.
PRIPADAJOČE KOMPONENTE:	Redčilo: THINNER 10-25 ali THINNER 10-05 Trdilec - komp. B: HARDENER 21-35
PRIPRAVA POVRŠINE:	Jeklene površine morajo biti suhe, čiste, dobro razmaščene, brez ostankov korozijskih produktov ali drugih nečistoč. Priporočamo peskanje po standardu ISO 8501 do stopnje Sa 2,5. Hrapavost novih površin: 25-50 µm. Temeljni premaz mora biti suh, čist ali razmaščen.
TIP:	2K-OH funkcionalno vezivo-alifatskiizocianat
PORABA:	pri debelini nanosa 80 µm znaša 8,1 m ² /l
IZGLED:	sijaj
BARVNI TONI:	RAL nianse
RAZMERJE MEŠANJA A:B:	volumsko 7 : 1 utežno 9 : 1
NANAŠANJE:	airless brizganje, zračno brizganje, čopič/valjček
PAKIRANJE:	komponenta A: 17,5 l komponenta B: 2,5 l

REZISTOL emajl 2K PUR

Dvokomponentni poliuretanski pokrivni premaz

NAVODILA ZA UPORABO

- dvokomponentni poliuretanski pokrivni premaz na osnovi akrilnega veziva in alifatskega izocianatnega trdilca
- predstavlja visoko kvaliteten pokrivni premaz v sistemu protikorozijske zaščite kovinskih površin
- uporaben v kombinaciji s širokim spektrom medpremaznih in temeljnih premazov
- premaz odlikuje visoka vremenska in UV obstojnost pri dolgotrajni izpostavljenosti
- premaz odlikujeta dobra kemična in mehanska odpornost
- primeren je tudi za najzahtevnejše pogoje izpostave
- omogoča zračno in pospešeno sušenje

ZA:	uporablja se kot pokrivni premaz v sistemu zaščite novih površin in v sistemu sanacije starih površin, za zaščito različnih jeklenih konstrukcij, bivalnih in transportnih kontejnerjev, zunanosti rezervoarjev in za industrijsko lakiranje kovinskih površin, kjer je zahtevana visoka mehanska, kemična in vremenska obstojnost.
PRIPADAJOČE KOMPONENTE:	Redčilo: 2K PUR THINNER 20-15 Trdilec - komponenta B: 2K PUR HARDENER 20-05
PRIPRAVA POVRŠINE:	Temeljni ali mdslojni premaz mora biti čist, suh in razmaščen. V primeru preseženega medpremaznega intervala je potrebno površino podlage obrusiti z brusnim papirjem.
TIP:	poliuretan
PORABA:	pri debelini nanosa 60 µm znaša 8,3 m ² /l
IZGLED:	polsijaj, mat
BARVNI TONI:	po RAL karti ali vzorcu
RAZMERJE MEŠANJA A:B:	volumsko 3 : 1 utežno 4 : 1
NANAŠANJE:	airless brizganje, zračno brizganje, čopič/valjček
PAKIRANJE:	komponenta A: 7,6 – 7,7 l / 13,4 – 15,4 l komponenta B: 2,3 l / 4,6 l

HELIOPUR 41-04

Dvokomponentni poliuretanski enoslojni premaz

NAVODILA ZA UPORABO

- na osnovi OH funkcionalnega veziva in alifatskega izocianatnega trdilca
- predstavlja kvaliteten enoslojni premaz v sistemu protikorozijske zaščite kovinskih površin
- premaz odlikuje visoka vremenska in UV obstojnost pri dolgotrajni izpostavljenosti
- p- Premaz odlikujeta dobra kemična in mehanska odpornost
- nizka vsebnost organskih topil

ZA:	Uporablja se kot enoslojni premaz v sistemu zaščite gradbene in kmetijske mehanizacije, tirnih vozil, različnih jeklenih konstrukcij in za industrijsko lakiranje, kjer je zahtevana visoka mehanska, kemična in vremenska obstojnost. Je primeren za izpostavo v podeželski, mestni in bližnji industrijski atmosferi.
PRIPADAJOČE KOMPONENTE:	Redčilo: THINNER 20-29 Trdilec - komp. B: HARDENER 21-15
PRIPRAVA POVRŠINE:	Peskanje do Sa 2.5 po EN ISO 12944-4. Uporabiti je treba abrazivne materiale, ki omogočajo profil hrapavosti 40-70 µm (EN ISO 8503-2). Za pripravo dekapirane pločevine priporočamo fosfatiranje. Zaradi različnih postopkov priprave površine pri serijski proizvodnji je obvezno narediti test kompatibilnosti.
TIP:	2K-OH funkcionalno vezivo-alifatski izocianat
PORABA:	pri debelini nanosa 100 µm znaša 6,6 m ² /l
IZGLED:	sijaj, polsijaj
BARVNI TONI:	po RAL karti ali vzorcu
RAZMERJE MEŠANJA A:B:	A:B Volumsko 3,5 : 1 Utežno 4,5 : 1
NANAŠANJE:	airless brizganje, zračno brizganje, čopič/valjček
PAKIRANJE:	komponenta A: 0,75 / 7,5 l / 15 l komponenta B: 0,23 l / 2,3 l / 4,6 l

REZISTOL emajl VA

Enokomponentni vinil-akrilni pokrivni premaz

NAVODILA ZA UPORABO

- predstavlja visoko kvaliteten pokrivni premaz v sistemu protikorozijske zaščite kovinskih površin
- omogoča aplikacijo direktno na pocinkane površine (DUPLEX sistem)
- odlikuje ga izredno hitro sušenje (suh za montažo: 3 h)
- primeren je za zahtevne pogoje izpostave
- uporaben v kombinaciji s širokim spektrom temeljnih premazov

ZA:	uporablja se kot pokrivni premaz v sistemu zaščite transportnih in bivalnih kontejnerjev ter za industrijsko lakiranje kovinskih površin, kjer je zahtevano izredno hitro sušenje in kvalitetna protikorozijska zaščita.
PRIPADAJOČE KOMPONENTE:	Redčilo: VA THINNER 10-35
PRIPRAVA POVRŠINE:	Temeljni ali mdslojni premaz mora biti čist, suh in razmaščen. V primeru preseženega medpremaznega intervala je potrebno površino podlage obrusiti z brusnim papirjem.
TIP:	vinil-akril
PORABA:	pri debelini nanosa 60 µm znaša 5,0 m ² /l
IZGLED:	polmat
BARVNI TONI:	po RAL karti ali vzorcu
NANAŠANJE:	airless brizganje, zračno brizganje, čopič/valjček
PAKIRANJE:	9 – 10 l / 18 – 20 l

4.2.2 PRAŠKASTI PREMAZI

KOROZIJSKI RAZRED PO ISO 12944-2	TRAJNOST PO ISO 12944-1	POVRŠINA	PRIPRAVA POVRŠINE	TEMELJNI PREMAZ	KONČNI PREMAZ		SKUPNA DEBELINA SUHEGA FILMA (DSF), µm	
					zunaj	znotraj		
PREMIUM C5	Visoka 15–25 let	Jeklo	peskanje	• CPC 60-1 Zn primer	• CPC 22 • CPC 21 • CPC 24 • CPC 50	• CPC 41 • CPC 42 • CPC 44	110 – 160	
			Zn fosfat	• CPC 60-3 primer	• CPC 22 • CPC 21 • CPC 24 • CPC 50	• CPC 41 • CPC 42 • CPC 44	110 – 160	
		Jeklo–cinkano	swipping	• CPC 60-3 primer	• CPC 22 • CPC 21 • CPC 24 • CPC 50	• CPC 41 • CPC 42 • CPC 44	110 – 160	
			brušenje predgrejte (200C)					
			aluminij	kromatiranje	• CPC 60-3 primer	• CPC 22 • CPC 21 • CPC 24 • CPC 50	• CPC 41 • CPC 42 • CPC 44	110 – 160
	Srednja 7–15 let	Jeklo	Zn fosfat		• CPC 22 • CPC 21 • CPC 24 • CPC 50	• CPC 41 • CPC 42 • CPC 44	70 – 150	
aluminij		kromatiranje		• CPC 22 • CPC 21 • CPC 24 • CPC 50	• CPC 41 • CPC 42 • CPC 44	70 – 150		
STANDARD C4	Visoka 15–25 let	Jeklo	Zn fosfat		• CPC 21 • CPC 24 • CPC 20	• CPC 41 • CPC 42 • CPC 44	70 – 150	
		aluminij	kromatiranje		• CPC 21 • CPC 24 • CPC 20	• CPC 41 • CPC 42 • CPC 44	70 – 150	
	Srednja 7–15 let	Jeklo	peskanje		• CPC 21 • CPC 24 • CPC 20	• CPC 41 • CPC 42 • CPC 44	70 – 150	
		Jeklo	Fe fosfat		• CPC 24 • CPC 20	• CPC 41 • CPC 42 • CPC 44	70 – 150	
ECONOMICAL C3	Visoka 15–25 let	Jeklo	Fe fosfat		• CPC 24 • CPC 20	• CPC 41 • CPC 42 • CPC 44	70 – 150	
					• CPC 24 • CPC 20	• CPC 41 • CPC 42 • CPC 44	110 – 160	
	Srednja 7–15 let	Jeklo	razmaščevanje	• CPC 60-3 primer		• CPC 41-3 • CPC 41-4	70 – 150	
					• CPC 20-4			
Nizka do 7 let	Jeklo, Al	ramaščevanje			• CPC 41 • CPC 42 • CPC 44	70 – 150		
				• CPC 24 • CPC 20				

Temeljni premaz

CPC 60-1 Zn primer
Epoksi praškasti premaz

- epoksidni temelj za protikorozijsko zaščito
- visok delež delež cinka

NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	zaščito kovinskih površin pred korozijo zlasti v sistemih brez kemične predobdelave (fosfata, cinkanja). Najboljše rezultate doseže na peskanih površinah. Primer zaradi narave veziva (epoksi smola) ni UV obstojen in za zunanjo izpostavo potrebuje prekritje z ustreznim končnim praškastim premazom (poliester, PU).
PRIPRAVA POVRŠINE:	Aluminij: razmaščevanje Pocinkana površina: razmaščevanje, brušenje Železo: razmaščevanje Eventuelna predhodna kemična predobdelava dodatno izboljša korozijsko zaščito
PORABA:	4 – 6 m ² /kg pri debelini 60 µm
POVRŠINA:	gladka
IZGLED:	polmat
BARVNI TONI:	siva
NANAŠANJE:	elektrostatsko brizganje
UTRJEVANJE:	15 min. / 160°C ali 10 min. / 180°C
PAKIRANJE:	karton 20 kg

CPC 60-3 primer
Epoksi praškasti premaz

- epoksidni temelj za protikorozijsko zaščito
- brez cinka
- dobra ospornost na topila in kemikalije

NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	zaščito kovinskih površin pred korozijo zlasti v sistemih brez kemične predobdelave (fosfata, cinkanja). Priporočamo ga predvsem za gladke površine, ker na teh dosega podobne zaščitne rezultate kot Zn primer. Primer zaradi narave veziva (epoksi smola) ni UV obstojen in za zunanjo izpostavo potrebuje prekritje z ustreznim končnim praškastim premazom (poliester, PU).
PRIPRAVA POVRŠINE:	Aluminij: razmaščevanje Pocinkana površina: razmaščevanje, brušenje Železo: razmaščevanje Eventuelna predhodna kemična predobdelava dodatno izboljša korozijsko zaščito
PORABA:	7 – 9 m ² /kg pri debelini 70 µm
POVRŠINA:	gladka
IZGLED:	mat
BARVNI TONI:	CPC 60-3 grey B 68 - siv, ca. RAL 7036, CPC 60-3 primer beli – svetlo siv, ca. RAL 7047
NANAŠANJE:	elektrostatsko brizganje
UTRJEVANJE:	20 min. / 180°C. V primeru prekritja s pokrivnim prahom zadostuje 10 min / 180°C, ker manjkajočih 10 minut dobi pri utrjevanju pokrivnega sloja.
PAKIRANJE:	karton 20 kg

Končni premaz

CPC 20
Poliesterski praškasti premaz

- dobra odpornost na atmosferske vplive
- zelo dobre mehanske lastnosti
- enakomeren razliv
- dobra stabilnost pri skladiščenju

NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	Sistem CPC 20 predstavljajo praškasti premaz na bazi poliesterske smole utrjevane s hidroksialkilamidom (Primid). Namenjeni so zaščiti objektov, ki so izpostavljeni zunanjim vplivom (direktno sevanje sonca), kot npr.: poljedelski stroji in vrtno orodje, oprema za kampiranje in pohoščanje za vrt, avtomobilski deli, dvokolesa ...
PRIPRAVA POVRŠINE:	Aluminij: rumeno ali zeleno kromatiranje Pocinkana površina: transparentno kromatiranje Železo: cinkfosfat, tankoslojni železov fosfat ali debeloslojni železov fosfat
POVRŠINA:	gladka, z efektom
IZGLED:	sijaj, polmat, mat
NANAŠANJE:	elektrostatsko ali tribo brizganje
PORABA:	7 – 9 m ² /kg pri debelini 70 µm
UTRJEVANJE:	CPC 20-1: 10 min. / 180°C ali 15 min / 175°C CPC 20-3: 20 min. / 180 °C točna specifikacija režima utrjevanja je navedena na etiketi
BARVNI TONI:	različni RAL in NCS odtenki
PAKIRANJE:	karton 15 ali 20 kg

CPC 21
Poliesterski praškasti premaz

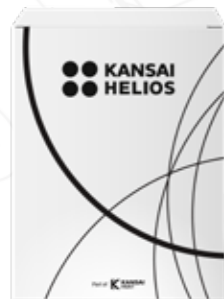
- Qualicoat certifikat
- zelo dobra odpornost na vremenske vplive
- zelo dobra UV odpornost
- zelo dobre mehanske lastnosti
- dobra stabilnost pri skladiščenju

NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	Sistem CPC 21 predstavljajo praškasti premaz na bazi poliesterske smole utrjevane s hidroksialkilamidom (Primid). Namenjeni so zaščiti objektov, ki so izpostavljeni zunanjim vplivom (direktno sevanje sonca), kot npr.: fasadni elementi, alu-profil, poljedelski stroji in vrtno orodje, oprema za kampiranje in pohoščanje za vrt, avtomobilski deli, dvokolesa ... V primerjavi s CPC 20 nudijo boljšo svetlobno obstojnost – ohranjanje sijaja in stabilnost nianse.
PRIPRAVA POVRŠINE:	Aluminij: rumeno ali zeleno kromatiranje Pocinkana površina: transparentno kromatiranje Železo: cinkfosfat, tankoslojni železov fosfat ali debeloslojni železov fosfat
POVRŠINA:	gladka
IZGLED:	sijaj, mat
NANAŠANJE:	elektrostatsko ali tribo brizganje
PORABA:	7 – 9 m ² /kg pri debelini 70 µm
UTRJEVANJE:	CPC 21-1: 10–20 min. / 180°C ali 7-15 min / 190°C CPC 21-3: 20 min. / 180 °C ali 15 min / 190°C točna specifikacija režima utrjevanja je navedena na etiketi
BARVNI TONI:	različni RAL in NCS odtenki, ostale nianse po dogovoru
PAKIRANJE:	20 kg

CPC 22

Poliesterski praškasti premaz



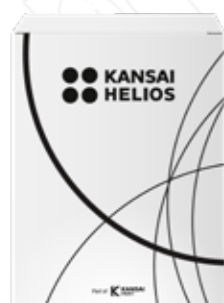
- odlična odpornost na vremenske vplive
- odlična UV odpornost
- dobre mehanske lastnosti
- dobra stabilnost pri skladiščenju

NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	Sistem CPC 22 predstavljajo praškasti premaz na bazi poliesterske smole utrjevane s hidroksialkilamidom (Primid). Namenjeni so zaščiti objektov, ki so izpostavljeni zunanjim vplivom (direktno sevanje sonca), kot npr.: fasadni elementi, alu-profilii, poljedelski stroji in vrtno orodje, oprema za kampiranje in pohištvo za vrt, avtomobilski deli, dvokolesa ... Izmed vseh CPC praškastih premazov ima skupina CPC 22 najvišjo obstojnost sijaja in nianse.
PRIPRAVA POVRŠINE:	Aluminij: rumeno ali zeleno kromatiranje Pocinkana površina: transparentno kromatiranje Železo: cinkfosfat, tankoslojni železov fosfat ali debeloslojni železov fosfat
POVRŠINA:	gladka
IZGLED:	sijaj
NANAŠANJE:	elektrostatsko brizganje
PORABA:	7 – 9 m ² /kg pri debelini 70 μm
UTRJEVANJE:	CPC 22-1: 15–30 min. / 180°C ali 10–20 min / 190°C CPC 22-3: 20–40 min. / 180 °C ali 10–20 min / 200°C točna specifikacija režima utrjevanja je navedena na etiketi
BARVNI TONI:	različni RAL in NCS odtenki, ostale nianse po dogovoru
PAKIRANJE:	karton 20 kg

CPC 24

Poliesterski praškasti premaz



- zelo dobra odpornost na vremenske vplive
- zelo dobra UV odpornost
- dobre mehanske lastnosti
- dobra stabilnost pri skladiščenju
- Qualicoat certifikat (sijajni premazi)

NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	Sistem CPC 24 predstavljajo praškasti premaz na bazi poliesterske smole utrjevane s hidroksialkilamidom (Primid). Imajo večjo reaktivnost kot standardni industrijski poliestri (CPC 20) – kar omogoča utrjevanje pri nižjih temperaturah (160°C proti 180°C). Namenjeni so zaščiti objektov, ki so izpostavljeni zunanjim vplivom (direktno sevanje sonca), kot npr.: poljedelski stroji in vrtno orodje, oprema za kampiranje in pohištvo za vrt, avtomobilski deli, dvokolesa ...
PRIPRAVA POVRŠINE:	Aluminij: rumeno ali zeleno kromatiranje Pocinkana površina: transparentno kromatiranje Železo: cinkfosfat, tankoslojni železov fosfat ali debeloslojni železov fosfat
POVRŠINA:	gladka, z efektom
IZGLED:	sijaj, polmat
NANAŠANJE:	elektrostatsko ali tribo brizganje
PORABA:	7 – 9 m ² /kg pri debelini 70 μm
UTRJEVANJE:	CPC 24-1: 15 min. / 160°C ali 7 min / 190°C točna specifikacija režima utrjevanja je navedena na etiketi
BARVNI TONI:	različni RAL in NCS odtenki
PAKIRANJE:	20 kg

CPC 41

Poliesterski praškasti premaz



- zelo dobre mehanske lastnosti
- enakomeren razliv
- dobra stabilnost pri skladiščenju

NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	Sistem CPC 41 predstavljajo praškasti premaz na bazi poliesterske in epoksi smole. Namenjeni so zaščiti objektov, ki niso izpostavljeni zunanjim vplivom, kot npr.: kovinsko pohištvo, električni in mali gospodinjinski aparati, za hladilnike in pralne stoje se uporabljata sistema CPC 42 in CPC 43, ročno orodje ...
PRIPRAVA POVRŠINE:	Aluminij: rumeno ali zeleno kromatiranje Pocinkana površina: transparentno kromatiranje Železo: cinkfosfat, tankoslojni železov fosfat ali debeloslojni železov fosfat
POVRŠINA:	gladka, z efektom
IZGLED:	sijaj, polmat, mat
NANAŠANJE:	elektrostatsko ali tribo brizganje
PORABA:	7 – 9 m ² /kg pri debelini 70 μm
UTRJEVANJE:	CPC 41-1: 10 min. / 180°C ali 15 min / 175°C CPC 41-3: 20 min. / 180 °C točna specifikacija režima utrjevanja je navedena na etiketi
BARVNI TONI:	različni RAL in NCS odtenki
PAKIRANJE:	karton 15 ali 20 kg

CPC 42

Poliesterski praškasti premaz



- zelo dobre mehanske lastnosti
- dobra odpornost na gospodinjinske madeže
- dobra odpornost na raztopino pralnih detergentov
- dobra stabilnost pri skladiščenju

NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	Sistem CPC 42 predstavljajo praškasti premaz na bazi poliesterske in epoksi smole. Namenjeni so zaščiti objektov, ki niso izpostavljeni zunanjim vplivom, kot npr.: gospodinjinski aparati (hladilniki), električni aparati ... V primerjavi s skupino CPC 41 pomujajo boljšo kemijsko obstojnost.
PRIPRAVA POVRŠINE:	Aluminij: rumeno ali zeleno kromatiranje Pocinkana površina: transparentno kromatiranje Železo: cinkfosfat, tankoslojni železov fosfat ali debeloslojni železov fosfat
POVRŠINA:	gladka
IZGLED:	sijaj, polmat
NANAŠANJE:	elektrostatsko ali tribo brizganje
PORABA:	7 – 9 m ² /kg pri debelini 70 μm
UTRJEVANJE:	CPC 41-1: 20 min. / 160°C ali 10 min / 180°C točna specifikacija režima utrjevanja je navedena na etiketi
BARVNI TONI:	različni odtenki
PAKIRANJE:	karton 15 ali 20 kg

CPC 44

Poliesterski praškasti premaz



- dobre mehanske lastnosti
- enakomeren razliv
- dobra stabilnost pri skladiščenju

NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	Sistem CPC 44 predstavljajo praškasti premaz na bazi poliesterske in epoksi smole s pospešenim utrjevanjem, kar dovoljuje utrjevanje pri nižjih temperaturah (160°C proti 180°C). Namenjeni so zaščiti objektov, ki niso izpostavljeni zunanjim vplivom, kot npr.: gospodinjski aparati (bela tehnika), električni aparati ...
PRIPRAVA POVRŠINE:	Aluminij: rumeno ali zeleno kromatiranje Pocinkana površina: transparentno kromatiranje Železo: cinkfosfat, tankoslojni železov fosfat ali debeloslojni železov fosfat
POVRŠINA:	gladka, z učinkom
IZGLED:	sijaj, polmat
NANAŠANJE:	elektrostatsko ali tribo brizganje
PORABA:	7 – 9 m ² /kg pri debelini 70 µm
UTRJEVANJE:	CPC 44-1: 10 min. / 160°C ali 20 min / 150°C točna specifikacija režima utrjevanja je navedena na etiketi
BARVNI TONI:	različni RAL in NCS odtenki
PAKIRANJE:	karton 20 kg

CPC 50

Poliesterski praškasti premaz



- dobra odpornost na vremenske vplive
- dobra kemijska odpornost
- dobra elastičnost
- enakomeren razliv

NAVODILA ZA UPORABO

ZA:	Sistem CPC 50 so poliuretanski praškasti premazi. V primerjavi s poliestrskimi praškastimi premazi (CPC 21) imajo višjo kemijsko odpornost, kar podaljšuje trajnost zaščite. Namenjeni so zaščiti objektov, ki so izpostavljeni zunanjim vplivom (direktno sevanje sonca), kot npr.: oprema za kampiranje in pohištvo za vrt, avtomobilski deli, kolesa ...
PRIPRAVA POVRŠINE:	Aluminij: rumeno ali zeleno kromatiranje Pocinkana površina: transparentno kromatiranje Železo: cinkfosfat, tankoslojni železov fosfat ali debeloslojni železov fosfat
POVRŠINA:	gladka
IZGLED:	sijaj, polmat, mat
NANAŠANJE:	elektrostatsko brizganje
PORABA:	7 – 9 m ² /kg pri debelini 70 µm
UTRJEVANJE:	CPC 50-1: 10–15 min. / 200°C točna specifikacija režima utrjevanja je navedena na etiketi
BARVNI TONI:	različni RAL in NCS odtenki
PAKIRANJE:	karton 15 ali 20 kg

Trajnost premaznih sistemov

Standard ISO 12944 – 1 definira tri razrede trajnosti proti korozijskih premaznih sistemov:

- nizka do 7 let
- srednja 7 – 15 let
- visoka 15 – 25 let
- zelo visoka nad 25 let

TABELA 1: KLASIFIKACIJA OKOLJA PO ISO 12944-2

Korozijski razred po ISO 12944-2	Trajnost po ISO 12944-1	PRIMERI TIPIČNIH OKOLIJ IN STRUKTUR	
		Zunaj	Znotraj
C1 zelo nizka			ogrevane zgradbe s čisto atmosfero npr. pisarne, trgovine, šole, hoteli
C2 nizka	nizka do 7 let srednja 7 – 15 let visoka 15 – 25 let zelo visoka nad 25 let	atmosfere z nizko stopnjo onesnaženosti, večinoma podeželska področja	neogrevana poslopja, kjer lahko pride do kondenzacije vlage, npr. skladišča, športne hale
C3 srednja	nizka do 7 let srednja 7 – 15 let visoka 15 – 25 let zelo visoka nad 25 let	mestna in industrijska atmosfera, zmerna onesnaženost z žveplovim dioksidom, obmorski kraji z nizko saliniteto	proizvodne hale z visoko vlažnostjo in zmerno onesnaženostjo zraka, npr. prehrabena industrija, pralnice, pivovarne, mlekarne
C4 visoka	nizka do 7 let srednja 7 – 15 let visoka 15 – 25 let zelo visoka nad 25 let	industrijska področja in obmorski kraji z zmerno saliniteto	kemični obrati, plavalni bazeni, razna plovila in pristanišča
C5 zelo visoka	nizka do 7 let srednja 7 – 15 let visoka 15 – 25 let zelo visoka nad 25 let	industrijska območja z visoko vlažnostjo in agresivno atmosfero ter obalna območja z visoko saliniteto	stavbe ali območja s skoraj trajno kondenzacijo in z visoko onesnaženostjo

Debeline za posamezni premazni sistem so podane v tabelah na str. 141 (mokri premazi) ter str. 149 (praškasti premazi).